

目錄

一、	概要	-----	1
二、	前言	-----	1
三、	注意事項	-----	1
四、	本體顯示器與荷重元（重量感測器） 之連接	-----	2
五、	按鍵功能說明	-----	3
六、	秤量、感量設定	-----	4
七、	LOAD-CELL 輸出與輸入靈敏度之關係 --- JWI-586 專用	-----	5
八、	功能設定	-----	5
九、	一般功能說明（正常開機後）	-----	9
十、	RTC 時間設定	-----	10
十一、	單位轉換表	-----	10
十二、	輸出選配	-----	10
十三、	顯示頭規格	-----	10
十四、	立桿組裝說明	-----	11
附 1	ERROR MESSAGE : (錯誤資訊)	-----	12
附 2	RS-232 輸出格式	-----	12
附錄、	產品保證書	-----	16

一、概要：---

本系列是用荷重元(重量感測器)輸出經 A/D 變換使重量值以數位顯示之重量顯示器。

二、前言：---

謝謝您購置本公司產品，本系列主要功能特點如下：

- 1、 微電腦處理，具有下列功能：
 - a. 自動調整零點功能。
 - b. 零點追蹤啟動、關閉功能選擇。
 - c. 可依使用環境選擇設定取樣濾波速度。
 - d. 檢重功能，到達所需要包裝數量時有警示響聲功能。
 - e. 扣除重量功能。
 - f. 預先扣除重量功能。
 - g. 自動扣重功能。
 - h. 自動歸零功能。
 - i. 重量累計功能
- 2、 觸摸式按鍵，容易操作，觸感特佳；外觀附有防塵保護罩，確保外飾美觀。
- 3、 使用 HTN-LCD 液晶顯示器，字幕清晰容易讀取，且具背光功能。
- 4、 可做簡易計數使用。
- 5、 扣重範圍為全段扣重。
- 6、 可選配雙向 RS-232 或 檢重信號輸出模組。
- 7、 可使用 AC 電源或充電電池，內有電池檢測系統，可自動辨別充電或不充電。
- 8、 顯示迅速，且穩定、準確、操作簡便。

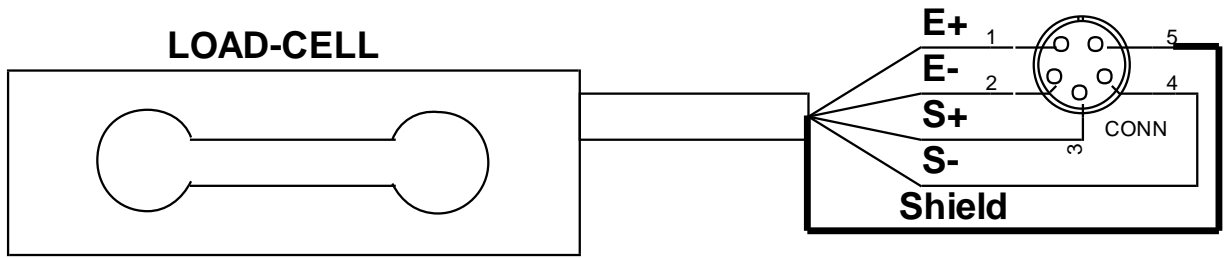
三、注意事項：---

1. 請於第一次使用前先行充電。

**充電說明：當螢幕左上方顯示電池符號，表示電池快沒電，此時儘快插上電源充電—指示燈呈紅色，直到指示燈呈綠色，即表示充電完成。(充電時間約 8 小時)。*

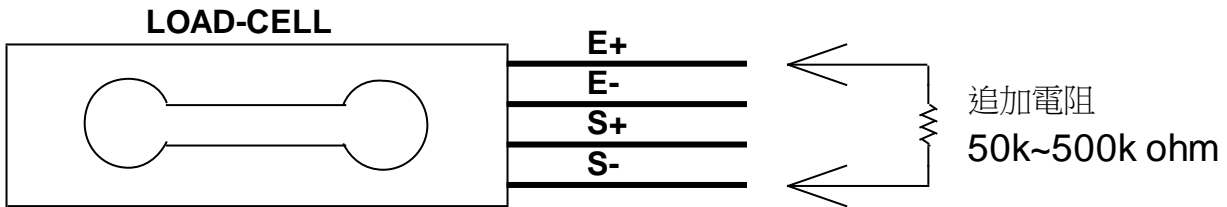
2. 安裝地點務必要穩定、平坦。
3. 避免有強風（如冷氣或電風扇風口）和震動（如重型機器旁）的環境。
4. 請置於 $-5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 溫度範圍之環境內，避免溫度變化過大的環境。
5. 使用前請先檢查所選擇之電源是否相符；為避免受干擾起見，請使用單獨的電源插座。
6. 使用前，請先熱機 15 分鐘。

四、本體顯示器與荷重元（重量感測器）之連接：---

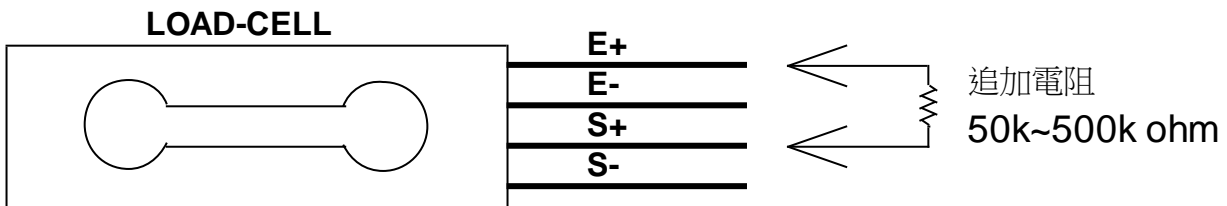


LOAD CELL CONNECTION	PIN	SIGNAL
	1	E+
	2	E-
	3	S+
	4	S-
	5	SHIELD

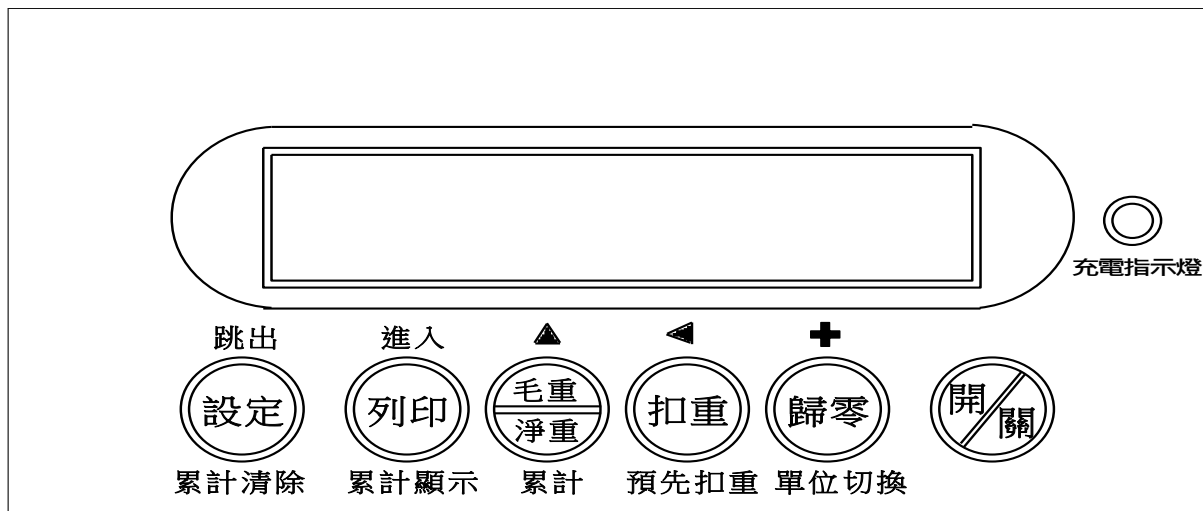
LOAD-CELL 輸出過大時處理方式：



LOAD-CELL 輸出過小時處理方式：



五、按鍵功能說明：---



名稱	操作方式	功能
開/關	開/關	開關機
歸零	歸零	歸零
扣重	扣重	扣重
毛重/淨重	毛重/淨重	淨重總重切換、進入 RTC 時間顯示
列印	列印	手動列印
設定	設定	功能切換、進入檢重值設定
單位切換	設定 歸零	單位切換
預先扣重	設定 扣重	預先扣重
累計	設定 毛重/淨重	累計
累計顯示	設定 列印	累計檢視
累計清除	設定 設定	累計清除

+：數位加 1

◀：數位位移

▲：功能選擇

進入：進入設定

跳出：離開設定

：指按一次按鍵

六、秤量、感量設定：--- JWI-586 專用

1、按住**列印** 鍵不放，再開電源，進入設定狀態 **POS2** 秤量、感量設定。

2、按**列印** 鍵，再按**設定** 鍵，進入最大秤量設定。

3、按**毛重/淨重** 鍵，循環秤量設定；當螢幕顯示 **FrEE**，按**列印** 鍵

則螢幕顯示 **000000**，可自由設定大秤量，按 **◀**：閃爍位數向左移動，按**+**：閃爍位數向上增加；設定完成後，再按**設定** 鍵進入最小刻度（感量）設定。

4、按**毛重/淨重** 鍵，感量循環【1、2、5、10、20、50】設定；設定完成後，再按**設定** 鍵進入小數位置循環設定。

5、按**毛重/淨重** 鍵，小數位置循環設定；設定完成後，再按**歸零** 鍵，螢幕顯示 **POS2**，再按**歸零** 鍵回到正常秤重模式。

最大秤量	解 析 度					
	1 最小刻度	2 最小刻度	5 最小刻度	10 最小刻度	20 最小刻度	50 最小刻度
Max						
300	1 / 300	-----	-----	-----	-----	-----
400	1 / 400	-----	-----	-----	-----	-----
500	1 / 500	-----	-----	-----	-----	-----
600	1 / 600	1 / 300	-----	-----	-----	-----
800	1 / 800	1 / 400	-----	-----	-----	-----
1,000	1 / 1000	1 / 500	-----	-----	-----	-----
1,200	1 / 1200	1 / 600	-----	-----	-----	-----
1,500	1 / 1500	1 / 800	1 / 300	-----	-----	-----
2,000	1 / 2000	1 / 1000	1 / 400	-----	-----	-----
2,500	1 / 2500	1 / 1250	1 / 500	-----	-----	-----
3,000	1 / 3000	1 / 1500	1 / 600	1 / 300	-----	-----
4,000	1 / 4000	1 / 2000	1 / 800	1 / 400	-----	-----
5,000	1 / 5000	1 / 2500	1 / 1000	1 / 500	-----	-----
6,000	1 / 6000	1 / 3000	1 / 1200	1 / 600	1 / 300	-----
8,000	1 / 8000	1 / 4000	1 / 1600	1 / 800	1 / 400	-----
10,000	1 / 10000	1 / 5000	1 / 2000	1 / 1000	1 / 500	-----
12,000	1 / 12000	1 / 6000	1 / 2400	1 / 1200	1 / 600	-----
15,000	1 / 15000	1 / 7500	1 / 3000	1 / 1500	1 / 750	1 / 300
20,000	-----	1 / 10000	1 / 4000	1 / 2000	1 / 1000	1 / 400
25,000	-----	1 / 12500	1 / 5000	1 / 2500	1 / 1250	1 / 500
30,000	-----	1 / 15000	1 / 6000	1 / 3000	1 / 1500	1 / 600
40,000	-----	-----	1 / 8000	1 / 4000	1 / 2000	1 / 800
50,000	-----	-----	1 / 10000	1 / 5000	1 / 2500	1 / 1000
60,000	-----	-----	1 / 12000	1 / 6000	1 / 3000	1 / 1200
75,000	-----	-----	1 / 15000	1 / 7500	1 / 3750	1 / 1500
80,000	-----	-----	-----	1 / 8000	1 / 4000	1 / 1600
100,000	-----	-----	-----	1 / 10000	1 / 5000	1 / 2000
120,000	-----	-----	-----	1 / 12000	1 / 6000	1 / 2400
150,000	-----	-----	-----	1 / 15000	1 / 7500	1 / 3000
200,000	-----	-----	-----	-----	1 / 10000	1 / 4000
250,000	-----	-----	-----	-----	1 / 12500	1 / 5000
300,000	-----	-----	-----	-----	1 / 15000	1 / 6000
400,000	-----	-----	-----	-----	-----	1 / 8000
500,000	-----	-----	-----	-----	-----	1 / 10000
600,000	-----	-----	-----	-----	-----	1 / 12000
700,000	-----	-----	-----	-----	-----	1 / 14000
750,000	-----	-----	-----	-----	-----	1 / 15000

七、 **LOAD-CELL** 輸出與輸入靈敏度之關係：--- **JWI-586** 專用

JWI-586 顯示器之輸入感度為 0.13uV/D 以上。則代表顯示感量每變化一個刻度，所需要之荷重元輸出之電壓為 0.13uV/D 以上；設計秤台時，LOAD-CELL 之輸出電壓必須符合本重量顯示頭之輸入感度，因此必須做到符合下列公式之設計。為使秤台性能穩定，感度儘量放大。

使用 1 個 **LOAD-CELL**：

公式： $0.2 \leq \left[(5000 \times B \times D) \div A \right]$

A：LOAD-CELL 額定負載 CAP.

B：LOAD-CELL 額定輸出 mV/V

D：最小刻度

5000：顯示頭供應 LOAD-CELL 之電壓

N：LOAD-CELL 數量

5V=5000mV

使用槓桿型 LOAD-CELL 時須考慮槓桿比

使用 **N** 個 **LOAD-CELL**：

公式： $0.2 \leq \left[(5000 \times B \times D) \div (A \times N) \right]$

A：LOAD-CELL 額定負載 CAP.

B：LOAD-CELL 額定輸出 mV/V

D：最小刻度

5000：顯示頭供應 LOAD-CELL 之電壓

N：LOAD-CELL 數量

5V=5000mV

使用槓桿型 LOAD-CELL 時須考慮槓桿比

範例

Load-Cell 額定負載 750kg，Load-Cell 額定輸出 3mV/V

臺秤需求：最大秤量 300kg、最小感量 0.05kg

判斷如下：

$0.13 \leq \left[(5000 \times 3 \times 0.05) \div 750 \right]$

由上得知 $A=750$ 、 $B=3$ 、 $D=0.05$ 、 $N=1$

符合輸入靈敏度要求，匹配上無問題

八、功能設定：---

按 **設定** 鍵不放開機，即進入設定狀態 LCD 顯示 **CAL** 此時 **設定** 鍵為

功能設定切換鍵；**扣重** 鍵為功能設定選擇參數切換鍵；**毛重/淨重** 鍵為功能進入及切換鍵；**歸零** 鍵為結束設定鍵。

LCD 顯示	功能說明	功能設定選擇	內容查閱
CAL	校正		第 7 頁註 1 項
ON/OFF_{kg}	使用單位選擇	ON/OFF	第 7 頁註 2 項
Init=_{kg}	開機單位選擇	t/Kg/g/lb/台斤/港斤/斤	第 7 頁註 3 項
UM OFF	關機單位記憶功能選擇	ON/OFF	第 7 頁註 4 項
FiL. 1	防止震動選擇	1/2/4/8	第 7 頁註 5 項
Aut.NO	自動關機選擇	NO/5/10/30/60	第 7 頁註 6 項
lit.Aut	背光功能選擇	OFF/ON/AUT	第 7 頁註 7 項
Zero.0	零點顯示範圍選擇	0/1/2/3/4/5	第 7 頁註 8 項
bAu.96	RS-232 串列傳輸速率選擇	2400/4800/9600	第 8 頁註 9 項
Prt.Pr	列印方式選擇	Pr/St/Co	第 8 頁註 10 項
PEr i			第 8 頁註 11 項
PC	外接設備	PC/TP/SH/AX/EZ2-S/TDP-643/ET(外接大型 LED)	第 8 頁註 12 項
bP.Un	檢重功能蜂鳴聲選擇	Un/In/no/Lo/3b/OFF	第 8 頁註 13 項
rESEt	回復廠內初始設定		第 8 頁註 14 項
trA.ON	零點追蹤功能	ON/OFF	第 8 頁註 15 項

A.t.OFF	自動扣重功能	ON/OFF	第 8 頁註 16 項
↓			
M OFF	檢重記憶功能選擇	ON/OFF	第 8 頁註 16 項
↓			
rtc.OFF	RTC 功能選擇	ON/OFF	第 9 頁註 17 項

註 1、螢幕顯示 **CAL**，此時秤盤上不可放置任何物品，按 **扣重** 鍵即進入自動校正功能，螢幕顯示 **zero CAL**，代表零點校正，等到螢幕顯示 **0000.00_{kg}** 代表重量校正，按 **◀** 鍵可選擇位數，按 **+** 鍵可改變重量，數字表示應放砝碼重量，將對應之砝碼放於秤盤後，按 **設定** 鍵結束設定，螢幕顯示 **CAL_{kg}**，進入 SPAN 校正，等聽到叫聲，螢幕顯示 **PASS_{kg}** 表示重量校正完成；此時按 **歸零** 鍵可離開設定功能，回到正常秤重功能；按 **設定** 鍵繼續以下功能設定。

註 2、螢幕顯示 **ON_{kg}**，按 **扣重** 鍵，循環設定使用單位。螢幕顯示 **ON_{kg}** "ON" 表示使用此單位，按 **毛重/淨重** 鍵時，則螢幕顯示 **OFF_{kg}** "OFF" 表示不使用此單位，按 **毛重/淨重** 鍵，可切換 "ON" 和 "OFF"。

註 3、螢幕顯示 **Init=_{kg}** 表示目前開機單位，按 **扣重** 鍵，切換單位，直到欲使用之單位，下次開機時即顯示您所選用之單位。

註 4、螢幕顯示 **UM OFF** 按 **扣重** 鍵可循環設定是否使用記憶功能（開機單位為上次關機時的單位，不為 pcs 或 %），有 ON（是）、OFF（否）可供選擇。

註 5、螢幕顯示 **Fil 1_{kg}** 按 **扣重** 鍵，可循環設定 1、2、4、8 等四種。
（數位愈大愈可防止振動）

註 6、螢幕顯示 **Aut.NO_{kg}** 按 **扣重** 鍵，可循環設定自動斷電時間，有 5、10、30、60 分鐘及 NO（無自動斷電）五種。

註 7、螢幕顯示 **lit.Aut** 按 **扣重** 鍵可循環設定背光；有 ON、OFF、Aut

(秤量為最小感量 9 倍以上背光才會亮) 3 種可供選擇。

註 8、螢幕顯示 **Zero.0** 按 **扣重** 鍵可循環設定零點顯示範圍；有 0~5 共 5 項可供選擇。(數位愈大愈表示零點顯示範圍愈大)

註 9、螢幕顯示 **bAu.96** 按 **扣重** 鍵可循環設定傳輸包特率；有 24、48、96 共 3 項可供選擇。(24=2400、48=4800、96=9600)

註 10、螢幕顯示 **Prt.Pr** 按 **扣重** 鍵可循環設定列印方式；有 Pr、St、Co 可供選擇 (Pr=按鍵送、St=穩定送、Co=連續送)。

註 11、螢幕顯示 **PEri** 後螢幕顯示 **PC** 按 **扣重** 鍵可循環設定外接設備；有 PC、SH-24、TP-24、AX-III、EZ2-S、TDP-643、ET 可供選擇。(ET 為外接大型 LED，需用連續送方式)
注：當選擇 CO 連續送時，外接設備只有 PC、ET 可選擇。

註 12、螢幕顯示 **bP.Un** 按 **扣重** 鍵可循環設定檢重功能，有 Un、In、no、Lo、3b、OFF 可供選擇。

Un —— HI(當物料重量超過設定的上限)時叫。
In —— OK(當物料重量在設定的上下限內(包括上下限值)時叫。
Lo —— LOW (少於設定的下限，且應大於等於 9 個 e) 時叫。
3b —— 三段檢重(蜂鳴器為靜音狀態)。
no —— 上下限以外叫。
OFF —— 功能關閉。

註 13、螢幕顯示 **rESEt** 按 **毛重/淨重** 回復廠內初值設定。

註 14、螢幕顯示 **trA.ON** 按 **扣重** 鍵可循環設定是否開啓零點追蹤功能，有 ON (是)、OFF (否) 可供選擇。

註 15、螢幕顯示 **At.OFF** 按 **扣重** 鍵可循環設定是否開啓自動扣重功能，有 ON (是)、OFF (否) 可供選擇。

註 16、螢幕顯示 **M OFF** 按 **扣重** 鍵可循環設定是否使用記憶功能，有

ON (是)、OFF (否) 可供選擇。

註 17、螢幕顯示 **rtc.OFF** 按 **扣重** 鍵可循環設定是否開啟 RTC 功能，有 ON (是)、OFF (否) 可供選擇。

註：於上述各項之後按 **歸零** 鍵，均可結束設定功能，自動切換成秤重功能；或於註 17 後按 **設定** 鍵，回到第一步驟。

九、一般功能說明 (正常開機後) : ---

註：在正常開機使用前，必需先進行使用者單點校正一次。

單位切換：

按 **設定** 鍵，再按 **單位切換** 鍵可更換目前使用單位。

預先扣重：

按 **設定** 鍵，再按 **預先扣重** 進入預扣功能，螢幕顯示 **XXXXXX_{kg}**、接著按 **◀** 鍵可選擇位數，按 **+** 鍵可改變重量，設定完成後，再按 **列印** 鍵，回到秤重狀態。

累計：

按 **設定** 鍵，再按 **累計** 鍵，螢幕顯示 **M+XXXXXX_{kg}**。

累計顯示：

按 **設定** 鍵，再按 **累計顯示** 鍵，此時螢幕顯示 **zero ALL XX_{kg}**、接著此時螢幕顯示 **XXXXXX_{kg}**，經一段時間後回到秤重狀態。

累計清除：

按 **設定** 鍵，再按 **累計清除** 鍵，清除所有累計值。

簡易計數：

按 **設定** 鍵，再按 **單位切換** 鍵直到使用單位切換至螢幕顯示 **zero 0_{PCS}**、接著按住 **毛重/淨重** 鍵三秒，則螢幕顯示 **S=100_{PCS}**、再按 **毛重/淨重** 鍵可選擇 25、50、100 三種取樣數，將取樣物品置於秤盤上，按 **設定** 鍵，螢幕顯示

CAL

等數位出現即可開始計數。

百分比：按 **設定** 鍵，再按 **單位切換** 鍵直到使用單位切換至螢幕顯示 **zero 0.0%**、接著按住 **毛重/淨重** 鍵三秒，則螢幕顯示 **S=100%**、再按 **毛重/淨重** 鍵可選擇 25、50、100 三種取樣數，將取樣物品置於秤盤上，按 **設定** 鍵，螢幕顯示**CAL**

等數位出現即可開始計算百分比

檢重：按住 **設定** 鍵超過 3 秒後，螢幕顯示 **FUN**、接著按 **▲** 鍵，循環切換設定 Hi、Lo、NC 再按 **進入** 鍵，進入檢重值設定、此時按 **◀** 鍵可選擇位數，按 **+** 鍵可改變重量，設定完成後，按 **跳出** 鍵，回到 FUN 設定，若再按 **歸零** 鍵，回到正常秤重功能。**十、RTC 時間設定：---**如有選配 RTC 設備，則在功能設定 **rtc.OFF** 部份，設定為 ON；秤重狀態下，長按 **毛重/淨重** 鍵約 2~3 秒放開，螢幕顯示小時分鐘 **1:00.00** 按**設定** 鍵，可切換到日期 **1:00.00** 和年份 **40000**，按 **扣重** 鍵進入時間修改，再按 **扣重** 鍵移位，按 **歸零** 鍵為該位元數字增加，按 **毛重/淨重** 鍵保存設定的時間，再按 **列印** 鍵退出（此鍵無保存設定時間的功能）。**十一、單位轉換表：---**

1 t = 1000kg = 1000000g

1 斤 = 500g

1 港兩 = 37.799375g

1 台兩 = 37.49995g

1 lb = 453.59237g

1 港斤 = 16 港兩

1 台斤 = 16 台兩

十二、輸出選配：---

OP-01：RS-232

OP-02：大型顯示器

OP-03：重量調整盒(Junction Box)

OP-04：RELAY 檢重訊號輸出

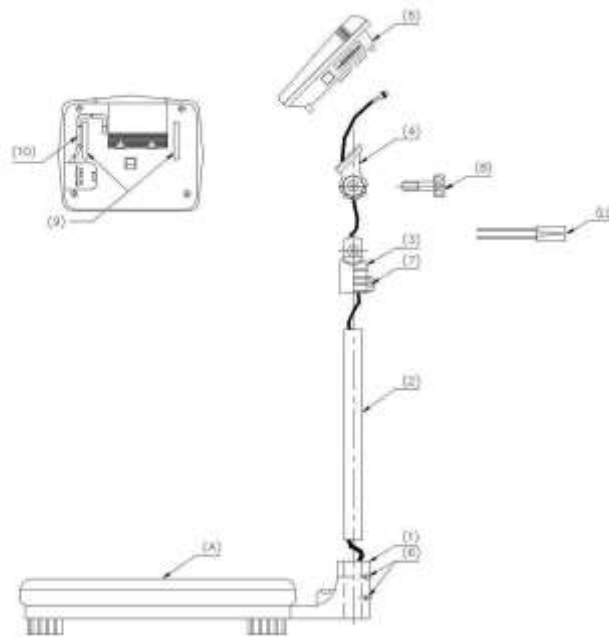
十三、顯示頭規格：---

機型	JWI-586
輸入靈敏度	0.13uV/DIV
輸入電壓範圍	-0.5mV to 16.5mV
Load Cell 供應電壓	5V DC \pm 5%
Load Cell 驅動能力	Up to 8 untis of load cell at 350 ohm (120mA)
非線性度	0.006% of full scale
輸入阻抗	10M ohm or more
A/D 轉換方式	Δ - Σ
A/D 內部解析度	700000 count
A/D 轉換輸出周期	8 times/sec
外部顯示解析度	15000 count
LCD 位數	6 digit
KEY 個數	設定、列印、毛重/淨重、扣重、歸零、開/關
電源規格	110V or 220V & 6V 4A Recharge BAT.

十四、立桿組裝說明：

組裝說明

- (1) 立桿座
- (2) 立桿
- (3) 下支架
- (4) 上支架
- (5) 顯示頭
- (6) 螺絲
- (7) 螺絲
- (8) 旋鈕桿
- (9) 上支架插槽
- (10) 線溝
- (11) 插枱



- 將 (1) 立桿座上的 Load Cell 線穿過 (2) 立桿，並將 (2) 立桿插入 (1) 立桿座孔內，再將 (6) 兩顆螺絲鎖緊
- 將 Load Cell 線穿過 (3) 下支架，並將 (3) 下支架插入 (2) 立桿，再將 (7) 螺絲鎖緊
- 將 Load Cell 線穿過 (4) 上支架，並接上 (5) 顯示頭，再將 (4) 上支架插入 (9) 插槽至 1/2 位置【務必將線置於上支架外】

- 將 Load Cell 線置於 (10) 線溝內，並組裝 (3) 下支架與 (4) 上支架，再將 (4) 上支架完全插入 (9) 插槽內，最後再以 (8) 旋鈕桿 (4) 上支架與 (3) 下支架鎖定，再將 (11) 插枒插入
- 利用 (8) 旋鈕桿可調整顯示頭至最佳位置，再鎖緊固定

附 1 : ---

ERROR MESSAGE : (錯誤資訊)

1、錯誤資訊

錯誤資訊	問題狀況	操作圖式
Err	超過顯示範圍	
Err2	起始零點超過 +30%(以 10%作參考基點)	
-Err2	起始零點超過 -30%(以 10%作參考基點)	
Err3	高於 A/D 解析範圍 FFFFF	
-Err3	低於 A/D 解析範圍 -XXXXX	
Err4	EEPROM Chksum 有誤	
Err5	秤物超載 (最大秤量+9e)	
Err8	使用單位與開機單位設定衝突 (使用單位設 on 的只有%和 PCS)	
Err9	設定的 LOW 值大於或等於 HI 值	
Err11	RTC 時間設定錯誤	
OVER	超過累計筆數 (最大為 99 筆)	
電池符號	低電壓提醒	

2、錯誤資訊解除：

出現地方	可能顯示錯誤資訊	排除方法
開機	Err2,-Err2	檢查秤盤上是否有東西、或是否有其他物品干涉、或 LOAD CELL 故障
開機	Err3,-Err3	檢查是否 A/D 故障，或 LOAD CELL 故障
開機	Err4,	出現,會有聲響,需關機,再開機,若又出現錯誤資訊,須關機,重新做 CAL 動作
開機	電池符號	充電
正常秤重操作	Err5	檢查秤物是否大於最大秤量+9e,Err

附 2 : ---

RS-232 輸出格式

Baud Rate : 2400、4800、9600

Data Bit : 8

Parity : N (None)

Stop Bit : 1

Code : ASCII

Bit Format :

LSB

MSB

0	1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Start Bit

Parity Stop Bit

Data Format :

1、 kg

G/N	.	W	.	:	+/-										k	g	CR	LF
-----	---	---	---	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	----	----

weight

範例

G.W. : + 2.2352kg

N.W. : + 1.2352kg

2、 g

G/N	.	W	.	:	+/-											g	CR	LF
-----	---	---	---	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	----	----

Weight

範例:

N.W. : + 1235.2g

G.W. : + 2235.2g

3、 lb

G/N	.	W	.	:	+/-											l	b	CR	LF
-----	---	---	---	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	----	----

Weight

範例:

N.W. : + 1.2352lb

G.W. : + 2.2352lb

4、 lb-oz

G/N	.	W	.	:	+/-						-		l	b					o	z	CR	LF
-----	---	---	---	---	-----	--	--	--	--	--	---	--	---	---	--	--	--	--	---	---	----	----

Weight

範例:

N.W. : + 3- lb12.235 oz

G.W. : + 3- lb12.235 oz

5、 metric ton

G/N	.	W	.	:	+/-						-	-							CR	LF
-----	---	---	---	---	-----	--	--	--	--	--	---	---	--	--	--	--	--	--	----	----

Weight

範例:

N.W. : + 12.645t

G.W. : + 12.645t

6、 pcs

T	o	t	a	l	:	+/-										p	c	s		CR	LF
---	---	---	---	---	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	---	--	----	----

pcs

範例:

Total : + 645 pcs

7、 %

+/-										%	CR	LF
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	----	----

%

範例:

+ 24%

G = GROSS N = NET

RS-232 輸入格式

Baud Rate : 2400、4800、9600
Data Bit : 8
Parity : N (None)
Stop Bit : 1
Code : ASCII

由電腦下命令功能格式如下：
' R ' = READ 讀取重量值
' Z ' = ZERO 歸零用
' T ' = TARE 扣重用

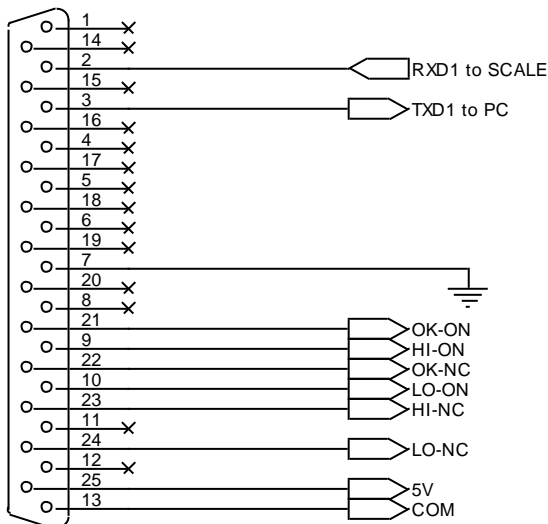
印表機機型與輸出格式(以 kg 單位為例)

TP-24	SH-24	EZ2-S	AX-III	TDP-643
T.W.: +0.0000 kg N.W.: +1.6025 kg G.W.: +1.6025 kg	T.W.: +0.0000 kg N.W.: +1.6025 kg G.W.: +1.6025 kg	T.W.:+0.0000 kg N.W.:+1.6025 kg G.W.:+1.6025 kg	扣重 :+0.0000 kg 淨重 :+1.6025 kg 總重 :+1.6025 kg	2002/6/3 15:24:13 扣重 :+0.0000 kg 淨重 :+1.6025 kg 總重 :+1.6025 kg

RTC 開啟列印輸出格式如下：

2007/10/12
 12:25:53
 T.W.:
 +0.0000 kg
 N.W.:
 +1.6025 kg
 G.W.:
 +1.6025 kg

RS-232 Connector/RELAY 信號輸出 接腳



RS232/RELAY

產品保證書

客戶： _____

機型： _____

儀器號碼： _____

購買日期： _____

承蒙選購本公司產品，不勝感激，萬一發生故障，可憑本服務卡，享有自購買日期起一年免費服務。

* 如有下列情形之一者，雖在免費保養期間內亦得酌收材料成本費或服務費，敬請諒解。

- 1、 服務員登府時，概出示本保證書，如有遺失或毀損，致字跡無法辨認，須繳付費用。
- 2、 使用不慎或錯誤而導致之損壞。
- 3、 自行改裝而生故障。
- 4、 經安裝後購買人自行搬移或運送所發生破損。
- 5、 因天災地變所導致損壞。

* 保證期間外，售後服務時，酌情收取零件或調整校正費。

* 本保證書未經經銷商蓋章及填註購買日期者無效。