

目錄

一、	使用前準備工作	
	1-1.使用前注意事項.....	2
	1-2.顯示規格特性.....	2
二、	產品介紹及安裝	
	2-1.主要功能簡介.....	3
	2-2.立杆組裝說明.....	4
	2-3.本體顯示器與荷重元（重量感測器）之連接.....	5
	2-4.面板、LCD 顯示及按鍵說明.....	5
三、	秤量、感量設定.....	8
四、	功能操作介紹	
	4-1.歸零.....	8
	4-2.手動扣重與預先扣重功能.....	9
	4-3.檢重功能.....	11
	4-4.累計、累計顯示及累計清除功能.....	12
	4-5.簡易計數功能.....	14
	4-6.Peak hold 功能.....	15
五、	各項參數設定	
	5-1.參數設定.....	17
	5-2.參數值說明.....	18
	5-3.單位設定.....	21

六、	線性校正.....	22
七、	單點校正.....	23
八、	錯誤訊息清單.....	24
九、	外接介面	
	9-1.RTC 功能設定.....	25
	9-2.三合一板信號輸出接腳.....	26
	9-3.單一選配	
	9-3-1.印表機輸出.....	27
	9-3-2.PC 輸出.....	28
	9-3-3.警示燈的連接使用.....	29
	9-4.兩個選配	
	9-4-1. PC 輸出和警示燈同時使用.....	33
	9-4-2. SH-24 印表機輸出和警示燈同時使用.....	34
	9-4-3. ZEBRA 等印表機輸出和警示燈同時使用..	34
	9-5.RS-232 輸出格式.....	35
十、	其他	
	10-1.選購配備	37
	10-2.產品保證書.....	41

一、 使用前準備工作

1-1.使用前注意事項

◎ 請于第一次使用前先行充電。

充電說明：當螢幕左上方顯示電池符號，表示電池快沒電，此時儘快插上電源充電—指示燈呈紅色，直到指示燈呈綠色，即表示充電完成（充電時間約 8 小時）。充電時不使用。

◎ 充電前請先檢查所選擇之電源是否相符。為避免受干擾起見，請使用單獨的電源插座。

◎ 置於穩定、平坦的安裝地點。

◎ 避免強風、震動、電磁波的環境下使用。（例如：冷氣送風口、電風扇風口、重型機械旁）

◎ 請置於 0°C~ 40°C 溫度範圍之環境內，避免溫度變化過大的環境。

◎ 使用前，請先熱機 15 分鐘。

※若需更換電池，請選擇 110~240 VAC±10% 50/60HZ,6V4Ah BATTERY，若使用不適當的電池或接錯線可能造成系統損壞或其他不良影響。

1-2.顯示頭規格特性

機型	JWI700W
輸入靈敏度	0.13uV/DIV
輸入電壓範圍	-0.5mV to 16.5mV
Load Cell 供應電壓	5V DC ±5%
Load Cell 驅動能力	Up to 8 units of load cell at 350 ohm (120mA)
非線性度	0.003% of full scale
輸入阻抗	10M ohm or more
A/D 轉換方式	△-Σ
A/D 內部解析度	700000 count

A/D 轉換輸出週期	8 times/sec
外部顯示解析度	15000 count
LCD 位數	6 digit
KEY 個數	設置、列印/Hi、淨/毛重、扣重、歸零/退出、單位切換/Lo、累計顯示、累計、累計取消
電源規格	110V or 220V & 6V 4A Recharge BAT.

二、產品介紹及安裝

2-1 主要功能簡介

本系列是用荷重元（重量感測器）輸出經 A/D 變換使重量值以數位顯示之重量顯示器。主要功能特點如下：

- 1、微電腦處理，具有下列功能：
 - a. 自動調整零點功能。
 - b. 可依使用環境選擇設定濾波速度。
 - c. 檢重功能，到達所需要包裝重量時有警示響聲功能。
 - d. 扣除重量功能。
 - e. 預先扣除重量功能。
 - f. 自動歸零功能。
 - g. 重量累計功能。
- 2、觸摸式按鍵，容易操作，觸感特佳；外觀附有防塵保護罩，確保外飾美觀。
- 3、使用 HTN-LCD 液晶顯示器，字幕清晰容易讀取，且具背光功能。
- 4、可做簡易計數使用。
- 5、扣重範圍為全段扣重。
- 6、可選配雙向 RS-232 或 檢重信號輸出模組。

7、可使用 AC 電源或充電電池，內有電池檢測系統，可自動辨別充電或不充電。

8、顯示迅速，且穩定、準確、操作簡便。

2-2 立杆組裝說明

(1) .立杆座

(2) .立杆

(3) .支架

(4) .顯示頭

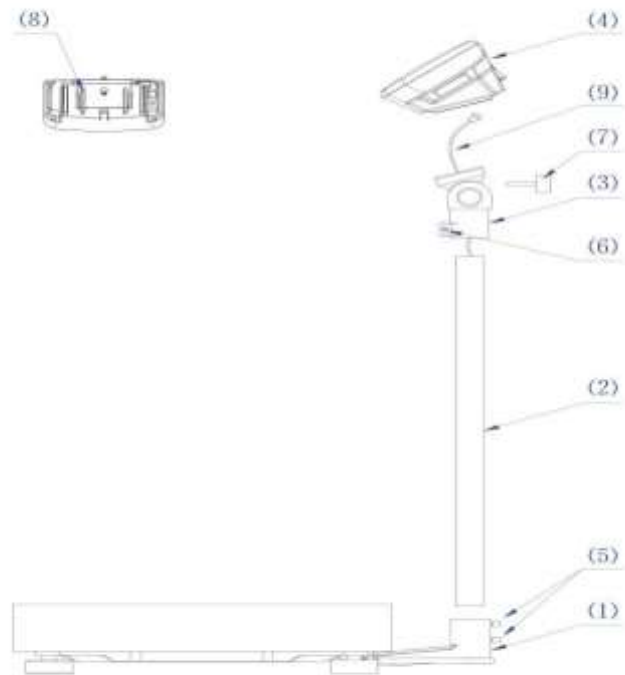
(5) .螺絲（固定立杆）

(6) .螺絲（固定支架）

(7) .旋鈕杆

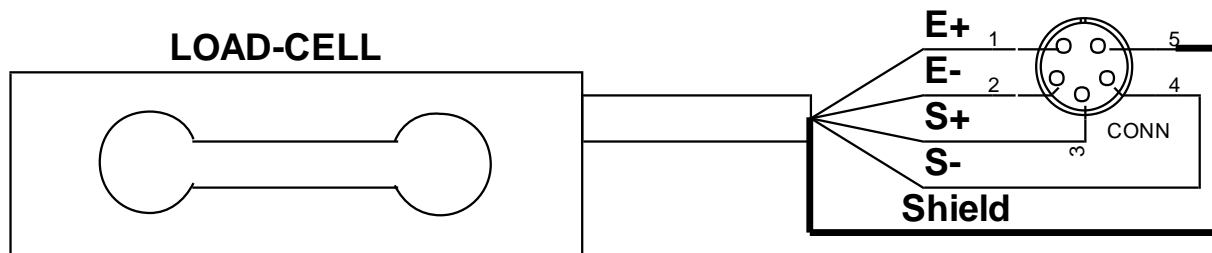
(8) .支架插槽

(9) .Load cell 線



- 將（1）立杆座上的 Load Cell 線穿過（2）立杆后，將立杆插入立杆座孔內，再將（5）兩顆螺絲鎖上。
- 將 Load Cell 線穿過（3）支架后，將支架套到立杆上，再將（6）螺絲鎖上
- 將穿過支架的 Load Cell 線接上（4）顯示頭，再將顯示頭裝在支架上[支架對准顯示頭的（8）支架插槽]
- 利用（7）旋鈕杆可調整顯示頭的傾角；利用（6）螺絲可以調整顯示頭的朝向。將顯示頭調整至最佳位置后鎖緊，安裝完畢。

2-3 本體顯示器與荷重元（重量感測器）之連接







LOAD CELL CONNECTION	PIN	SIGNAL
	1	E+
	2	E-
	3	S+
	4	S-
5	SHIELD	

2-4 面板、LCD 顯示及按鍵說明



■LCD 顯示說明

LCD 顯示	顯示說明
kg	kg 或 g 單位表示
-0-	歸零符號表示
▲	使用狀態穩定表示
pcs	簡易計數功能
—	扣重、預扣重指示符
▼	各項狀態表示 (單重不足、淨重、預扣重、扣重、台斤、檢重狀態)
000	輔助顯示 (參數、累計筆數)

  	<p>上限、OK、下限重量檢校狀態表示</p>
<p>斤 兩 <i>lb oz</i></p>	<p>輔助單位狀態表示</p>
	<p>電池電力不足表示</p>






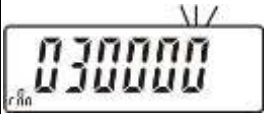



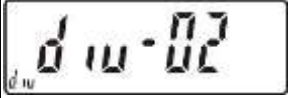






■ 按鍵說明：

按鍵	秤重狀態	其他功能
	<p>使用單位切換</p>	<ol style="list-style-type: none"> 欲使用單位顯示設定鍵（台斤與港斤區別：台斤台兩螢幕上會多出一個 ▼） 重量檢校下限設定鍵 預先扣重數值輸入移位鍵（向左移位） 年份，日期，時間切換鍵
	<p>手動列印</p>	<ol style="list-style-type: none"> 重量檢校上限設定鍵 預先扣重數值輸入移位鍵（向右移位） 年份，日期，時間切換鍵
	<p>淨重 / 毛重 切換鍵</p>	<ol style="list-style-type: none"> 設定存儲鍵 簡易計數取樣鍵
	<p>累計重量</p>	<ol style="list-style-type: none"> 重量檢校功能啟動或取消

		2. 精度設定進入鍵
	設定鍵	1. 進入參數設定鍵
		2. 參數設置後返回秤重鍵
	扣重	1. 預扣重設定進入鍵
		2. RTC 數值輸入移位鍵 (向右移位)
	重量累計	1. 參數設定中功能選擇值 (前選)
		2. 檢校功能中數值增加鍵
		3. 預先扣重功能中數值增加鍵
	累計重量的筆 數清除	1. 參數設定中功能選擇值 (退選)
		2. 檢校功能中數值減少鍵
		3. 預先扣重功能中數值減少鍵
		4. 時間、日期設定鍵
	歸零	1. 參數設定取消不儲存鍵
		2. 使用狀態取消鍵

三、秤量、感量設定

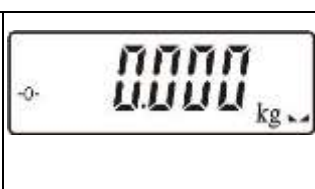
設定操作

步驟	說明	螢幕顯示
(1).	<p>按  鍵開機進入最大量程設定，按  鍵和  鍵使其移動到欲修改數位，按  鍵和  鍵修改數值</p>	
(2).	<p>按  鍵保存並切換到感量設定，按  鍵和  鍵前選或後選感量</p>	
(3).	<p>按  鍵保存並切換到小數點位數選擇，按  鍵和  鍵使小數點鍵左移或右移。</p>	
(4).	<p>按  鍵保存並返回秤重狀態</p>	

四、功能操作介紹

4-1 歸零

步驟	說明	螢幕顯示
(1).	顯示回到真正零點時，歸零符號-0-出現。	
(2).	螢幕之歸零符號-0-消失，歸零點跑掉時按  鍵，使螢幕歸零。	

(3) .	歸零符號-0-再度出現。註：歸零範圍為秤量的±2% ，例 30kg 秤量其歸零範圍為±0.6kg。	
-------	---------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

4-2 手動扣重與預先扣重功能

A 【 手動扣重 】

步驟	說明	螢幕顯示
(1)	將容器或欲扣重物品放上秤盤，螢幕顯示該物品之重量， 例：0.500kg。	
(2)	 按 鍵。完成扣重，扣重指示符號及淨重指示符號出現，此時亦為淨重狀態。	
(3)	.放上欲秤重之物品，即可得其淨重值，例：2.000kg。	
(4)	 .按 鍵顯示總重（含被扣重物品），淨重指示符號消失，只剩下扣重符號，總重為 2.500kg。	
(5)	 再按一次 鍵，則顯示淨重值為 2.000kg，且淨重指示符號再度出現。	
(6)	拿開秤上所有被扣重及被秤重之物品。	
(7)	 按 鍵或  扣重指示符號消失，螢幕顯示歸零狀態。	








	註：秤重量 = 全秤量 - 扣重量	
--	-------------------	--

B【 預先扣重 】

步驟	說明	螢幕顯示
(1)	秤重狀態下，按  鍵不放三秒後，螢幕出現欲輸入狀態，最後一個零會閃爍。	
(2)	按  或  鍵可讓閃爍遊標右移或左移至欲輸入數字之位置。例： 	
(3)	按  鍵做數字增加或按  鍵做數字減少，以選擇欲輸入數字，例：  ，且數字 5 會閃爍，此重量為容器的重量。	
(4)	按  鍵做確認儲存，並恢復秤重狀態。此時螢幕顯示  ，且預扣重指示符號、淨重指示符號等全部顯現。	
(5)	放上容器及被秤物，例被秤物為 20.000kg，此時螢幕顯示 20.000kg，這表示為被秤物的實際重量。	



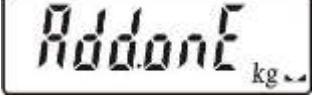
(6).	 <p>按  鍵，此時螢幕顯示 25.000kg，且淨重指示符號消失，此為表示被秤物連同容器之重量。</p>	
(7).	 <p>再按一次  鍵，此時螢幕顯示 20.000kg，此表示秤物的淨重。</p>	
(8).	<p>拿下容器及被秤物，此時螢幕顯示-5.000kg。</p>	
(9).	 <p>按  鍵，此時螢幕扣重、淨重、預扣重符號消失，歸零指示符號出現，恢復秤重狀態。</p> <p>註：秤重量 = 全秤量 - 預扣重量</p>	

4-3 檢重功能





步驟	說明	螢幕顯示
(1).	 <p>秤重狀態下按住  鍵 3 秒，螢幕出現待輸入數字狀態，右邊第一個零會閃爍。</p>	
(2).	  <p>按  或  將閃爍遊標向右或向左移至欲輸入數字之位數。</p>	
(3).	  <p>按  鍵做數字增加或按  鍵做數字減少，選擇欲輸入之重量數字。</p>	

<p>(4) .</p>	<p>重複 (2)、(3) 之步驟完成上限重量設定。</p> <p style="text-align: center;">  </p> <p>注：步驟(4)後可直接按  鍵儲存新上限值或直接跳至步驟(6)</p>	
<p>(5) .</p>	<p>  按  鍵 3 秒，螢幕出現待輸入數字狀態。重覆 (2)、(3) (4)之動作完成下限重量之設定。 </p> <p style="text-align: center;">  </p> <p>注：可直接按  鍵儲存新下限值或直接跳至步驟(6)</p>	
<p>(6) .</p>	<p>  循環按  鍵，使檢校啟動（若上下限三角指示符號出現，即為啟動）或取消，或按  鍵取消。 </p>	
<p>(7) .</p>	<p>  按  鍵回到秤重模式，此時若上下限三角指示符號出現，即為檢校狀態。 </p> <p>注意：下限值需 \leq 上限值，方可啟動檢校功能。其他單位設定也一樣。</p>	








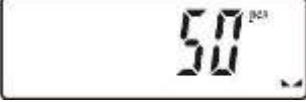
4-4 累計、累計顯示、累計清除功能




步驟	說明	螢幕顯示
<p>(1) .</p>	<p>將第一件被秤物放上，待穩定符號出現按  鍵。</p>	
<p>(2) .</p>	<p>此時螢幕顯示 “Addone”，並回復該被秤物之重量。</p>	

<p>(3).</p>	<p>取下第一件被秤物，回復至秤重狀態，放上第二件被秤物，</p> <p>待穩定符號出現，按  鍵。</p>	
<p>(4).</p>	<p>此時螢幕顯示 “AddonE” 並回復第二件被秤物之重量。</p>	
<p>(5).</p>	<p>重覆步驟 (3) 及 (4) 的動作，直到欲累計之物品全部累計完成。最多可累計 20 筆。此時按  鍵，螢幕顯示最後一筆秤物之重量，且左下角之輔助符號出現 <i>RD7</i>。<i>RD7</i> 表示最後一筆是第 7 筆</p>	
<p>(6).</p>	<p>再按  鍵，則可看到左下角輔助符號出現 <i>R</i>，代表螢幕顯示的是總重量。</p>	
<p>(7).</p>	<p>再按  鍵，則輔助符號顯示 <i>RD1</i> 代表第一筆累計筆數，螢幕顯示該筆重量。</p> <p>重複(7)可逐筆顯示累計資料。</p>	
<p>(8).</p>	<p>欲刪除全部累計資料或某筆。則當按  鍵，至該筆資料時如 <i>R</i> 或 <i>RD1</i> 至 <i>RD20</i>。</p> <p>注：可累計顯示 20 筆</p>	

<p>(9).</p>	<p>按  則螢幕顯示 <i>dEL.0nE</i>，左下角顯示 <i>A</i> 代表刪除的是全部累計值或顯示 <i>RD 1</i> 代表刪除的是第 1 筆的累計值。然後返回累計顯示狀態，累計筆數逐筆往前推。</p>	
<p>(10).</p>	<p>當全部刪除時則螢幕會顯示 <i>0.000</i>，左下角輔助符號顯示 <i>A</i>，按  鍵，回復秤重狀態。</p>	
<p>註： 本機最大累計筆數為 20 筆，超過部份請依步驟 (8) ~ (10) 先行刪除累計資料。</p>		






4-5 簡易計數功能

步驟	說明	螢幕顯示
1	<p>秤重狀態下先按  鍵，選擇使用單位為 PCS。將欲取樣之物品依選擇之數量放上秤盤（容器需先扣除）。</p>	
2	<p>按  鍵，則螢幕顯示 10PCS，且左下角輔助符號出現 <i>58.7</i>。</p>	
3.	<p>按  鍵，依序可選擇 10、20、50、100、200、500、1000PCS，例被秤物為 50 個，則可選至 50PCS。</p>	
4.	<p>按  鍵，則完成取樣動作，此時可執行計算數量動作。此計數功能為簡易計數，在實際數量上會因物品本身差異有所誤差，故當數量越多則誤差可能會越大。</p>	

4-1	若取樣數 1pcs 的單重 ≤ 0.8 倍感量，則單重不足指示符號會出現。	
5	按  鍵，選擇秤重單位即可回復秤重狀態。	



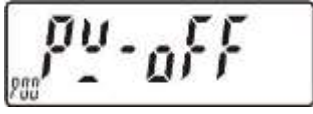
4-6、Peak hold 功能



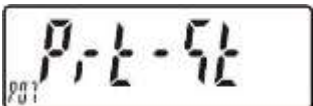


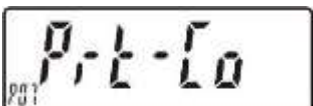


步驟	說明	螢幕顯示
1	秤重狀態下按住  鍵約 3 秒放開按鍵或按住  鍵開機後放開按鍵。螢幕先出現 <i>SEL.P</i> 後再出現某參數值如: <i>PU," OFF"</i> 且輔助符號出現 <i>POO</i> 。	
2	以  或  鍵選擇參數項目 P12, 以  或  鍵選定參數內容值.例如:PH-10,(注:如果選擇 PH-OFF 則 不開啟該功能,數值代表最大值顯示的時間)	
3.	設定完成按  鍵儲存設定並回復秤重狀態。	
4.	此時放上第一件物品則會顯示其重量,左下角 P_H 會閃爍,秤會記憶最大值。(注:物品重量需大於 9e)	
4-1	拿開被秤物品,螢幕依然顯示重量且左下角 P_H 會閃爍,大概 10 秒左右返回零點。(注:顯示時間是依據參數項 P12 設	

	定來進行的)	
4-2	此時再放上第 2 件被秤物品，如果第 2 件物品比第一件物品輕則按正常秤重顯示，如果第 2 件物品比第 1 件物品重，則會顯示新的最大值重量並記憶且左下角 P_H 會閃爍	
4-3	拿開被秤物品，螢幕依然顯示重量且左下角 P_H 會閃爍，大概 10 秒左右返回零點。重複步驟 4 可抓取出最大值。	
5	若需重新進行另一組資料抓取則可按  鍵清除記憶的最大值，重複步驟 4 可抓取出最大值。(注：當 Peak hold 功能開啟時，若有扣重按  鍵不可查看淨毛重。)	

五、各項參數設定

5-1 參數設定

步驟	說明	螢幕顯示
1	秤重狀態下按住  鍵約 3 秒放開按鍵或按住  鍵開機後放開按鍵。螢幕先出現 SEL.P 後再出現某參數值如： PU" OFF" 且輔助符號出現 POO 。	

2	<p>以  或  鍵選擇參數項目（如下表所示）。</p>	
3	<p>以  或  鍵選定參數內容值。</p>	
4	<p>設定完成按  鍵儲存設定並回復秤重狀態。</p>	

5-2 參數值說明












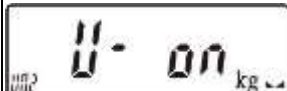


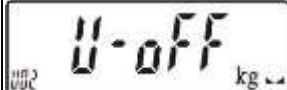


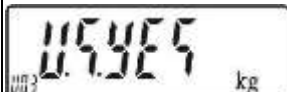


☆為廠內初始化後的參數選項。





項次	功能	顯示	說明
P00	自動關機 重量小於 9 個感量開始執行	☆ OFF	不設定
		5	5 分鐘
		10	10 分鐘
		30	30 分鐘
		60	60 分鐘
		90	90 分鐘
P01	蜂鳴聲	in	當物料重量在設定的上下限內（包括上下限值）時,有聲響警示
		out	當物料重量在設定的上下限以外且重量大於 20 個感量時,有聲響警示
		LoU	當物料重量小於設定的下限且重量大於等於 20 個感量,有聲響警示
		☆ UP	當物料重量超過設定的上限時,有聲響警示
P02	印表機選擇	☆ PC	電腦輸出
		SH-24	撞針式
		Code4	自黏式，紙寬 5cm*3cm
		PEbrR	自黏式，紙寬 5cm*3cm
		6P545d	自黏式，紙寬 5cm*3cm

P03	RS-232 傳輸率	24	傳輸率為 2400
		48	傳輸率為 4800
		☆ 96	傳輸率為 9600
P04	檢重記憶開啟或關閉	YES	下次開機會自動開啟檢校狀態
		☆ no	下次開機不會自動開啟檢校狀態
P05	奇偶校驗	☆ none	無校驗位
		PARITY	可選擇奇或偶校驗位
P06	背光選擇	on	全程背光顯示
		off	不背光顯示
		☆ onoff	重量值大於 9 個感量背光顯示
P07	列印方式選擇	PL	手動列印
		☆ SL	穩定列印 (須拿下秤物回零方可列印下一筆)
		LO	連續列印
P08	濾波等級選擇	☆ 1	防震效果最差
		2	防震一般
		3	防震較好

		4	防震效果最好
P09	零點顯示範圍	☆ 2Ero-0	零點顯示值無限制
		2Ero-1	顯示數值在零點情況下，至少需放置 2 個感量以上才會顯示數值。
		2Ero-2	顯示數值在零點情況下，至少需放置 3 個感量以上才會顯示數值。
		2Ero-3	顯示數值在零點情況下，至少需放置 4 個感量以上才會顯示數值。
		2Ero-4	顯示數值在零點情況下，至少需放置 5 個感量以上才會顯示數值。
		2Ero-5	顯示數值在零點情況下，至少需放置 6 個感量以上才會顯示數值。
P10	加工廠初始化設定	init-f	此操作為廠內設置操作
P11	單位設定	5E2U	具體操作如下說明
P12	Peak hold 功能開啟或關閉	☆ off	關閉 Peak hold 功能
		5~120	開啟 Peak hold 功能，最大值分別顯示 5 秒~120 秒


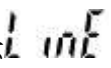
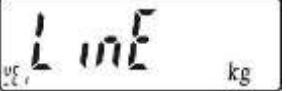









5-3 單位設定




步驟	說明	螢幕顯示
(1).	<p>方式一：按  鍵開機待螢幕顯示左圖即放開按鍵</p> <p>方式二：在秤重狀態下按  鍵約 3 秒放開按鍵，按  或  鍵選擇參數 P11，按  進入左圖所示，左下角顯示 </p>	
(2).	<p>按  鍵循環選擇所要的開機單位，可選擇單位有 g\kg\lb\斤兩。注：台斤台兩螢幕上會多出一個 ▼</p>	
(3).	<p>按  鍵保存並切換到使用單位設定，左下角顯示 </p>	
(4).	<p>按  鍵切換使用單位，按  鍵選擇開啟或關閉該單位</p>	
(5).	<p>按  鍵保存並切換到開機記憶單位，左下角顯示 </p>	
(6).	<p>按  鍵選擇 YES (重新開機，單位為關機前使用的單位) NO (重新開機，單位為所設開機單位)。</p>	

<p>(7).</p>	<p>按  鍵保存並返回秤重狀態</p> <p>注：如果是在參數選項中進入單位元元設定即方式二進入的，則按  鍵保存後還需按  鍵返回秤重</p>	
-------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------



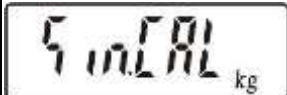

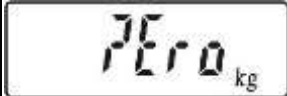


六、線性校正

☆ 若做完線性校正動作後，就無需進行單點校正動作。若感測器的線性良好，則可直接進行單點校正動作。

步驟	說明	螢幕顯示
<p>(1).</p>	<p>按住  鍵開機，待螢幕顯示 ，放開按鍵，進入線性校正狀態</p>	
<p>(2).</p>	<p>再按  鍵進入線性重量設定（注：設置的是第一段，第2段為第一段的2倍，第三段為第一段的3倍）</p>	
<p>(3).</p>	<p>按  鍵或  鍵左移或右移，按  或  鍵使欲修改位加1或減1，例如：若機型選擇的是30kg，則第一段可設為10kg。</p>	
<p>(4).</p>	<p>再按  鍵進行保存並進入零點校正，等待出現 ON 0（此時不加砝碼）</p>	


(5).	等待螢幕出現 ON 1，秤上放 1/3 滿載砝碼，如 30kg 秤量，1/3 載砝碼為 10kg。	
(6).	等待螢幕出現 ON 2，秤上放 2/3 滿載砝碼，如 30kg 秤量，2/3 載砝碼為 20kg。	
(7).	等待螢幕出現 ON3，秤上放滿載砝碼。	
(8).	等待螢幕出現 PASS 時，取下砝碼	
(9).	按  鍵倒數返回秤重模式	

七、單點校正

步驟	說明	螢幕顯示
(1).	按住  鍵開機，待螢幕顯示  ，放開按鍵，進入單點校正模式	
(2).	按  鍵，等待螢幕出現 ZERO 閃爍，此時進行零點校正	
(3).	等待螢幕出現數值且最右邊一位數值閃爍，按  鍵或	

	 鍵使右移或左移	
(4).	 按 鍵或  鍵對數值進行修改	
(5).	完成設置後放上對應的砝碼按  鍵螢幕閃爍，此時進行單點校正	
(6).	等待螢幕顯示 PASS 時，取下砝碼	
(7).	 按 鍵倒數返回秤重模式	

八、錯誤訊息清單

錯誤狀態	可能原因	基本檢測處理
E02 no.samp	PCS 未取樣	 按 鍵進行取樣
E04 EE.ERR	EEPROM 讀取錯誤	重新焊 EEPROM 或聯絡維修部門
E05 out.ran	超滿載+9 個感量	將超重秤物拿走
E07 E.Lo>Hi	檢重設置的上限值低於下限值	 請按 鍵修正 HI/LO 之設定




E08 CK.UNIT	檢重設置的單位和當前的單位不一樣。	關掉檢重或重新設置 HI /LO 值。
E.Unit	累計單位衝突	返回上個累計單位累計或重新進行累計
- Over	PCS 為負數	使秤重不要為負數


九、外接介面

☆ 若需外接介面，請先選配三合一板。三合一板是將 RTC（時間顯示）&RS-232&Relay(檢重)三部份功能模組組合在一塊電路板上，只有選用這一塊板才能實現這三個功能。

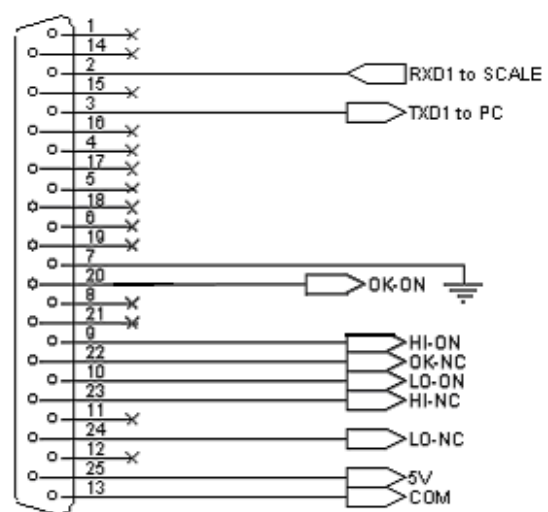
☆ 選配了三合一板後，若要有時間顯示輸出，需要在秤上作設定動作。

9-1、RTC 功能設定

步驟	說明	螢幕顯示
(1).	 <p>秤重狀態下按  鍵不放，3 秒後出現時間顯示便放開，左下角顯示 </p>	
(2).	 或  鍵，可切換到日月或年份的顯示。 註：若要設定時間/日期則跳至步驟(3),若要回到秤重狀態按  鍵。 	
(3).	 <p>按  鍵，可進入目前時間之設定，此時秒數最後一位會閃爍。左下角顯示 ,代表從右到左第一位數可修改數值。</p>	

<p>(4).</p>	<p>按  鍵做移位，若移到從右到左第幾位，左下角就會出現對應的位數，此時再按  或  鍵做數字增加或減少。</p> <p>註：可再按  或  鍵，可切換到日月或年份的之設定。</p>	
<p>(5).</p>	<p>按  鍵，完成時間設定，顯示設定之時間/日期。若要回到秤重狀態則按  鍵</p> <p>註：此時間、日期設定若無選配三合一板介面，下次再開機時,時間/日期須重新設定。</p>	

9-2 三合一板信號輸出接腳



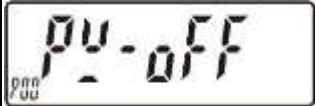




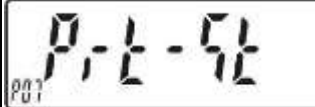
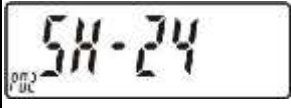
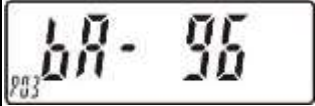




RS232/RELAY

9-3 單一選配

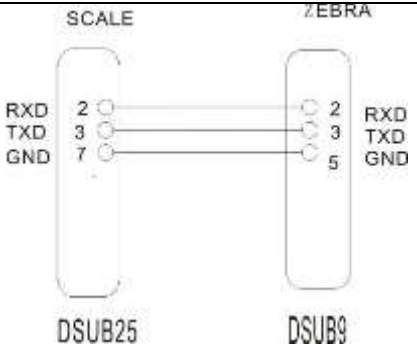
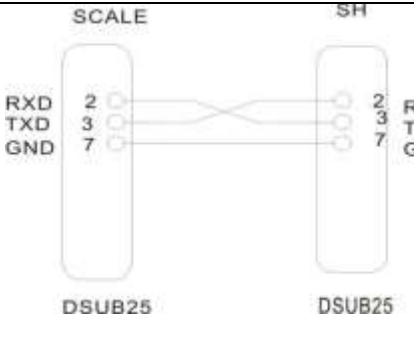
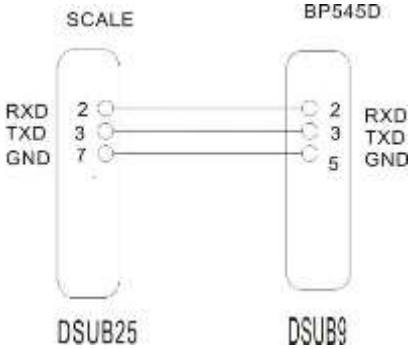
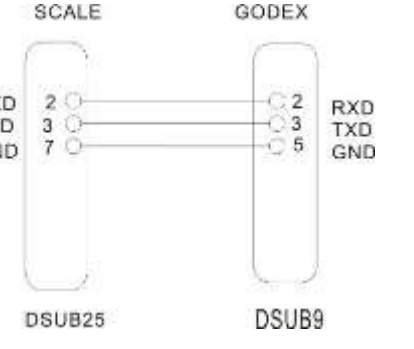
9-3-1 印表機輸出

■ 參數設置

步驟	說明	螢幕顯示
(1).	秤重狀態下按住  鍵約 3 秒放開按鍵或按住  鍵 開機後放開按鍵。螢幕先出現 <i>SEL.P</i> 後再出現某參數值如： <i>PU OFF</i> 且輔助符號出現 <i>P00</i> 。	
(2).	以  或  鍵選擇參數項目例如:P07。按  或  鍵選定參數內容值，列印方式有 <i>gt / Pt / Co</i> 三種。	
(3).	同(2)方式選擇參數專案 P02 列印機選擇有 <i>SH-24 / Code4 /</i> <i>PEbrA / bP545d</i>	
(4).	同(2)方法選擇參數項目 P03 串列傳輸速率選擇 <i>9600</i>	
(5).	設定完成按  鍵儲存設定並回復秤重狀態。	



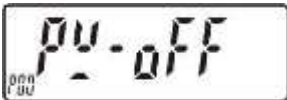
■ 秤到印表機的連接線





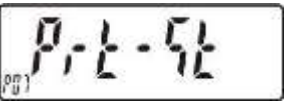
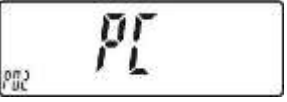
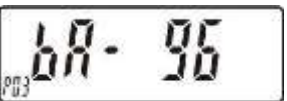


連接 ZEBRA 連接線	連接 SH-24 連接線

 <p>即一般用 25 公 9 公的 RS232 連接線。</p>	 <p>即一般用 25 公 25 公的 RS232 連接線，買回來後其中一頭之 2，3 腳須自行對調。</p>
<p>連接 BP545D 連接線</p>	<p>連接 GODEX 連接線</p>
 <p>即一般用 25 公 9 公的 RS232 連接線。</p>	 <p>即一般用 25 公 9 公的 RS232 連接線。</p>

9-3-2 PC 輸出:

■參數設置

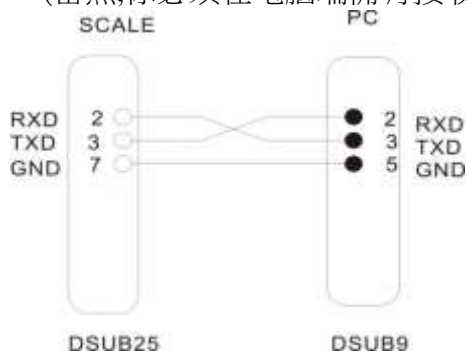
步驟	說明	螢幕顯示
(1).	<p>秤重狀態下按住  鍵約 3 秒放開按鍵或按住  鍵開機後放開按鍵。螢幕先出現 SEL.P 後再出現某參數值如： PV: off 且輔助符號出現 POO</p>	

<p>(2).</p>	<p>以  或  鍵選擇參數項目，例如 P07。按  或  鍵選定參數內容值，列印方式有 <i>gt</i> / <i>PL</i> / <i>Co</i> 三種。</p>	
<p>(3).</p>	<p>同(2)參數項目選擇 P02, 列印機選擇 <i>PL</i></p>	
<p>(4).</p>	<p>同(2)參數項目選擇 P03，串列傳輸速率選擇有 3 種 <i>2400/4800/9600</i></p>	
<p>(5).</p>	<p>設定完成按  鍵儲存設定並回復秤重狀態。</p>	

■秤到電腦的連接線

如何由電腦接收秤重訊息

- (1) 使用如下圖的連接線, 連接秤和電腦
- (2) 將列印模式設為連續 continue
- (3) 此時秤便開始連續送出資料到電腦
(當然, 你必須在電腦端備有接收程式)





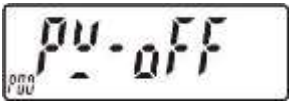







即一般用 25 公 9 母的 RS232 連接線，買回來後其中一頭之 2，3 腳須自行對調。

注：空心代表連接頭是公，黑點代表連接頭是母

9-3-3 警示燈連接使用

■檢重蜂鳴聲參數設置

步驟	說明	螢幕顯示
----	----	------

<p>(1).</p>	<p>秤重狀態下按住  鍵約 3 秒放開按鍵或按住  鍵開機後放開按鍵。螢幕先出現 SEL.P 後再出現某參數值如：PV: OFF 且輔助符號出現 P00。</p>	
<p>(2).</p>	<p>以  或  鍵選擇參數項目例如 P01，按  或  鍵選定參數內容值，有 UP/OUT/n/LO 四種方式</p>	
<p>(3).</p>	<p>設定完成按  鍵儲存設定並回復秤重狀態。</p>	

■檢重上下限設定操作

步驟	說明	螢幕顯示
<p>(1).</p>	<p>秤重狀態下按住  鍵 3 秒，螢幕出現待輸入數字狀態，右邊第一個零會閃爍。</p>	
<p>(2).</p>	<p>按  或  將閃爍遊標向右或向左移至欲輸入數字之位數。</p>	
<p>(3).</p>	<p>按  鍵做數字增加或按  鍵做數字減少，選擇欲輸入之重量數字。</p>	

<p>(4).</p>	<p>重複 (2)、(3) 之步驟完成上限重量設定。例如上限設 10.000kg</p> <p>注：步驟(4)後可直接按  鍵儲存上限值或直接跳至步驟(6)</p>	
<p>(5).</p>	<p>按  鍵 3 秒，螢幕出現待輸入數字狀態。重覆 (2)、(3) (4)之動作完成下限重量之設定。例如下限設 1.000kg</p> <p>注：可直接按  鍵儲存下限值或直接跳至步驟(6)</p>	
<p>(6).</p>	<p>循環按  鍵，使檢校啟動（若上下限三角指示符號出現，即為啟動）或取消，或按  鍵取消。</p>	
<p>(7).</p>	<p>按  鍵回到秤重模式，此時若上下限三角指示符號出現，即為檢校狀態。</p> <p>注意：下限值需 ≤ 上限值，方可啟動檢校功能。其他單位設定也一樣。</p>	
<p>注: UP -1.當物料重量超過 10.000kg 時,有聲響警示，警示燈紅燈亮且面板上 Hi 的 LED 燈亮起；</p> <p>2.當物料重量小於等於 10.000kg 且大於等於 1.000kg 時,警示燈綠燈亮且面板上 OK 的 LED 燈亮起；</p>		

<p>3.當物料重量小於 1.000kg 且大於等於 20 個感量時，警示燈橙色燈亮且面板上 Lo 的 LED 燈亮起；</p> <p>out- 1.當物料重量超過 10.000kg 時有聲響警示，警示燈紅燈亮且面板上 Hi 的 LED 燈亮起；</p> <p>2. 當物料重量小於等於 10.000kg 且大於等於 1.000kg 時，警示燈綠燈亮且面板上 OK 的 LED 燈亮起；</p> <p>3. 當物料重量小於 1.000kg 且大於等於 20 個感量時，有聲響警示，警示燈橙色燈亮且面板上 Lo 的 LED 燈亮起；</p>
<p>in- 1. 當物料重量超過 10.000kg 時,警示燈紅燈亮且面板上 Hi 的 LED 燈亮起；</p> <p>2. 當物料重量小於等於 10.000kg 且大於等於 1.000kg 時,有聲響警示，警示燈綠燈亮且面板上 OK 的 LED 燈亮起；</p> <p>3. 當物料重量小於 1.000kg 且大於等於 20 個感量時，警示燈橙色燈亮且面板上 Lo 的 LED 燈亮起；</p> <p>LoU-1. 當物料重量超過 10.000kg 時,警示燈紅燈亮且面板上 Hi 的 LED 燈亮起；</p> <p>2. 當物料重量小於等於 10.000kg 且大於等於 1.000kg 時，警示燈綠燈亮且面板上 OK 的 LED 燈亮起；</p> <p>3.當物料重量小於 1.000kg 且大於等於 20 個感量,有聲響警示且警示燈橙色燈亮且面板上 Lo 的 LED 燈亮起；</p>

■ 警示燈的接腳

<p>警示燈的接腳</p>	<p>圖 示</p>
---------------	------------

<p>RELAY</p> <p>DSUB25</p> <p>警示燈的接腳接 25 公插座</p>	
--------------------------------------------------	--

■秤到警示燈的連接線

<p>連接 警示燈的連接線</p> <p>SCALE RELAY</p> <p>紅 9 紅 黃 10 黃 棕 13 棕 綠 20 綠</p> <p>DSUB25 DSUB25</p> <p>即一般用 25 公 25 母的 RS232 連接線。 注：空心代表連接頭是公，黑點代表連接頭是母</p>	<p>圖 示</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------

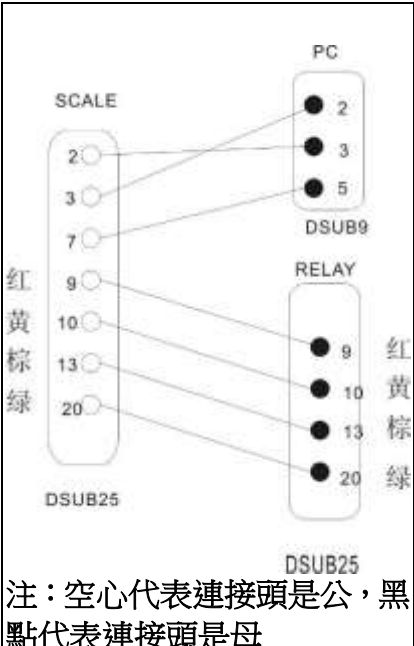
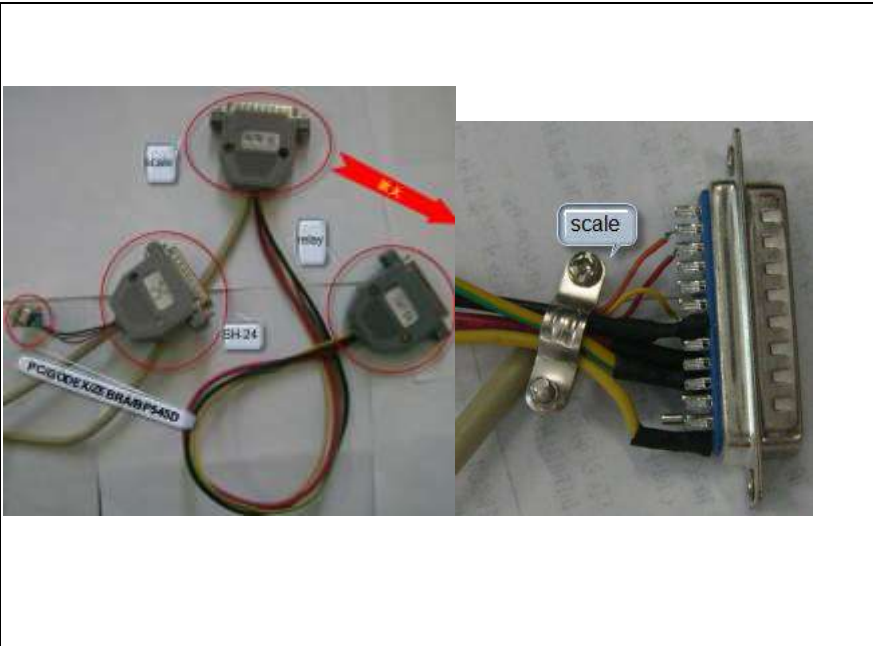
9-4.兩個選配:

9-4-1 PC 輸出和警示燈同時使用

■參數設置和設定操作同 9.3.2，9.3.3

■秤到電腦和警示燈的連接線

<p>連接 PC 和警示燈的連接線</p>	<p>圖 示</p>
-----------------------	------------

 <p>注：空心代表連接頭是公，黑點代表連接頭是母</p>	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------

9-4-2 SH-24 印表機輸出和警示燈同時使用

■參數設置和設定操作同 9.3.1，9.3.3

■秤到 SH-24 印表機和警示燈的連接線

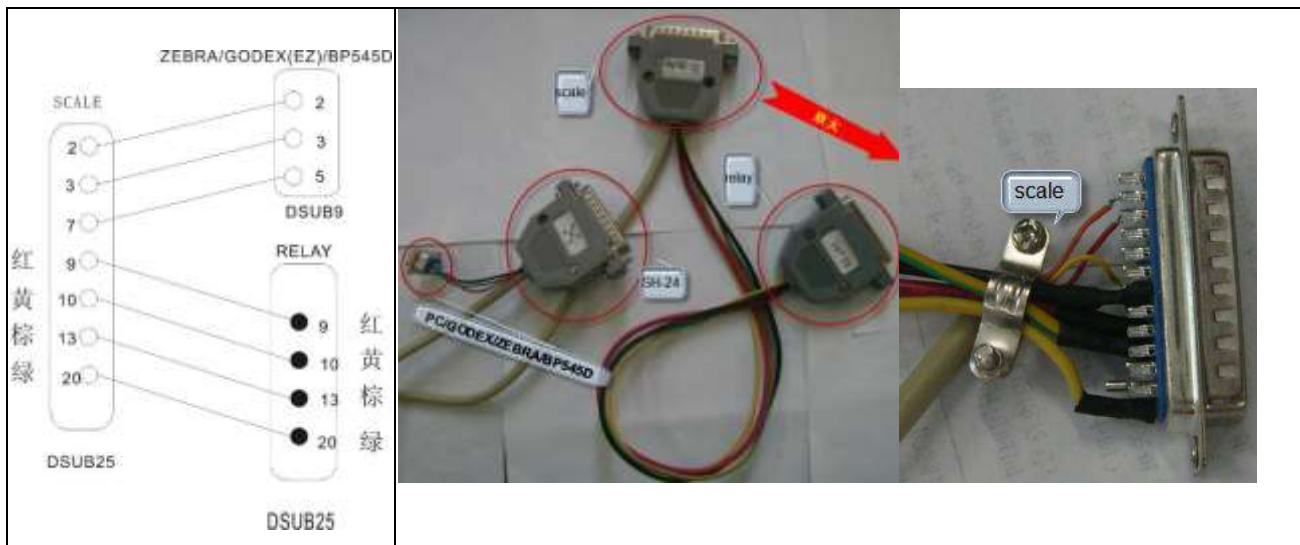
<p>連接 SH-24 和警示燈的連接線</p>	<p>圖示</p>
 <p>注：空心代表連接頭是公，黑點代表連接頭是母</p>	

9-4-3 ZEBRA 等印表機輸出和警示燈同時使用

■參數設置和設定操作同 9.3.1，9.3.3

■秤到 ZEBRA 等印表機和警示燈的連接線

<p>連接 ZEBRA/GODEX(EZ)/BP54 5D 和警示燈的連接線</p>	<p>圖示</p>
--------------------------------------------	-----------



9-5.RS-232 輸出格式

Baud Rate : 2400、4800、9600
 Data Bit : 8
 Parity : N (None)
 Stop Bit : 1
 Code : ASCII

Bit Format :

LSB								MSB		
0	1	2	3	4	5	6	7	8		
Start Bit								Parity		Stop Bit

Data Format :

g																		
N	.	W	.	:		+/-										g	CR	LF
T	.	W	.	:		+/-										g	CR	LF
G	.	W	.	:		+/-										g	CR	LF

Weight

範例

N.W.: + 1000.0 g
 T.W.: + 500.4 g
 G.W.: + 1500.4 g

kg

N	.	W	.	:		+/-									k	g	CR	LF
T	.	W	.	:		+/-									k	g	CR	LF
G	.	W	.	:		+/-									k	g	CR	LF

Weight

範例

N.W.: + 1.0000 kg

T.W.: + 0.4998 kg

G.W.: + 1.4998 kg

lb

N	.	W	.	:		+/-									l	b	CR	LF
T	.	W	.	:		+/-									l	b	CR	LF
G	.	W	.	:		+/-									l	b	CR	LF

Weight

範例

N.W.: + 2.2050 lb

T.W.: + 1.1020 lb

G.W.: + 3.3070 lb

台斤

N	.	W	.	:		+/-									G	-	t	l	.	T	CR	LF
T	.	W	.	:		+/-									G	-	t	l	.	T	CR	LF
G	.	W	.	:		+/-									G	-	t	l	.	T	CR	LF

Weight

範例

N.W.: + 1.94.8 G-t.l.T

T.W.: + 0.13.2 G-t.l.T

G.W.: + 2.08.0 G-t.l.T

港斤

N	.	W	.	:		+/-									G	-	t	l	.	H	CR	LF
T	.	W	.	:		+/-									G	-	t	l	.	H	CR	LF
G	.	W	.	:		+/-									G	-	t	l	.	H	CR	LF

Weight

<p>AP2</p>	<p>RS232+RTC+Relay</p> 	<p>+</p>	 <p>SH-24</p>	<p>→</p> <pre> 2008/06/16 10:25:54 N.W.: + 52 g T.W.: + 0 g G.W.: + 52 g </pre>
<p>AP3</p>	<p>RS232+RTC+Relay</p> 	<p>+</p>		<p>→</p> <pre> 2000/00/00 00:00:00 N.W.: + 3.658 kg T.W.: + 0.000 kg G.W.: + 3.658 kg </pre>
<p>ZEBRA</p>				
<p>AP4</p>	<p>RS232+RTC+Relay</p> 	<p>+</p>		<p>→</p> <p>適用於工廠之產品數量或重量品管及生產線總合之品管</p>

			LED Light Tower	
AP5	<p>RS232+RTC+Relay</p> 	+		<p>2008/06/26 17:27:45</p> <p>N.W.: + 3.661 kg</p> <p>T.W.: + 0.000 kg</p> <p>G.W.: + 3.661 kg</p>
			GODEX(EZ)	

■ 兩種選配使用範例

	選購配備	外接裝置
--	------	------



產 品 保 證 書

客戶： _____

機型： _____

儀器號碼： _____

購買日期： _____

承蒙選購本公司產品，不勝感激，萬一發生故障，可憑本服務卡，享有自購買日期起一年免費服務。

* 如有下列情形之一者，雖在免費保養期間內亦得酌收材料成本費或服務費，敬請諒解。

- 1、 服務員登府時，概出示本保證書，如有遺失或毀損，致字跡無法辨認，須繳付費用。
- 2、 使用不慎或錯誤而導致之損壞。
- 3、 自行改裝而生故障。
- 4、 經安裝後購買人自行搬移或運送所發生破損。
- 5、 因天災地變所導致損壞。

*保證期間外，售後服務時，酌情收取零件或調整校正費。

*本保證書未經經銷商蓋章及填註購買日期者無效。