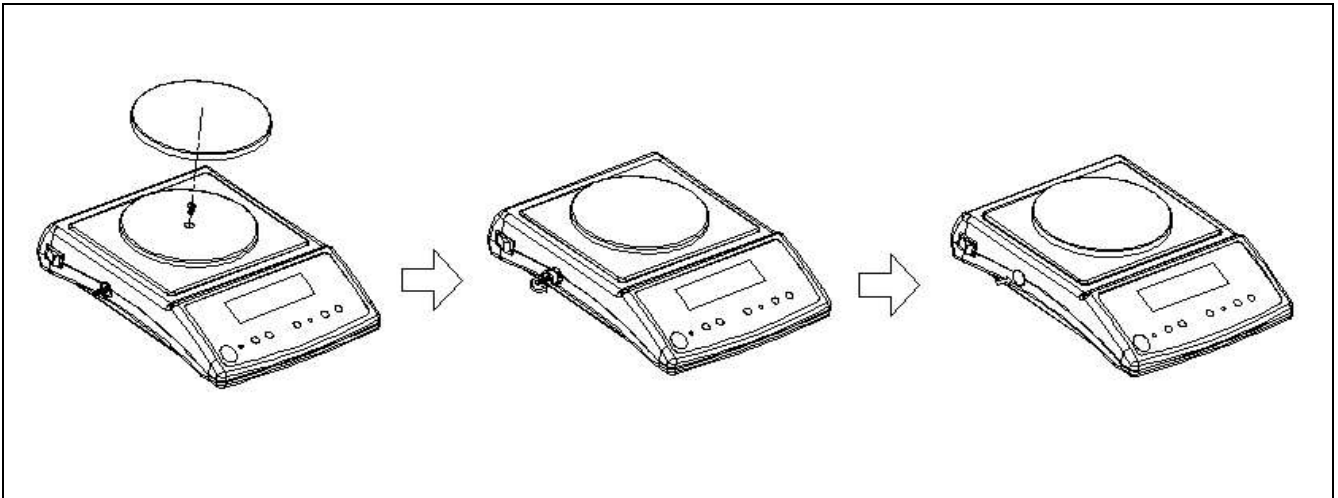

目 錄

秤盤固定	-----	1
保護裝置拆卸步驟	-----	1
注意事項	-----	1
按鍵說明	-----	1
按鍵功能操作說明	-----	2
面版說明	-----	2
重量單點校正操作	-----	3
重量線性校正操作	-----	3
參數設定方法	-----	4
參數功能說明	-----	5
單位轉換表	-----	6
滿載對照表	-----	6
RS-232 單列介面	-----	7

秤盤固定步驟



1. 安裝秤盤時，需鎖緊塑膠秤盤中心的固定螺絲。
2. 再將其旋鬆放開位於秤體側邊之運送保護桿。
3. 旋鬆放開位於秤體側邊之運送保護桿後將運送保護塞扣扣上。






保護裝置拆卸步驟

- 1、面對 SKY 分析天平正面，在左方側邊有一運送保護桿裝置。
- 2、使用 SKY 分析天平前，逆時鐘旋鬆保護桿後放開。
- 3、運送 SKY 分析天平前，向內壓住保護桿並順時鐘旋緊。

注意事項

- 1、產品於重量校正時請注意環境、避免風吹、振動。
- 2、若使用不適當的電池或接錯線可能造成危險。
- 3、使用前請先熱機 15 分鐘左右至熱機燈滅。

按鍵說明

- ：歸零鍵，需在秤量之 4% 以內方能作用。
- ：扣重鍵，扣除秤盤上容器重量。
- ：秤重切換鍵，依計重、計數、百分比順序循環。
- ：計重單位切換鍵。(13 種單位)
- ：在計重功能中，為背光開關鍵；在計數及百分比功能中，為取樣鍵，連續按可選擇 20、50、100、200、500 五種取樣數。

按鍵功能操作說明

計重：

按開關鍵，螢幕全顯示並會倒數，待螢幕顯示 0.00 X 即可開始秤重，若須背光，請按「取樣」鍵。

計數：

再按「設定」鍵，螢幕顯示 XXXX pcs ，接著按「取樣」鍵。則螢幕顯示 S= 20pcs 連續按「取樣」可選擇 20、50、100、200、500 三種取樣數，選好後將取樣物品置於秤盤上，等聽到嗶聲，即可開始使用計數。

百分比：

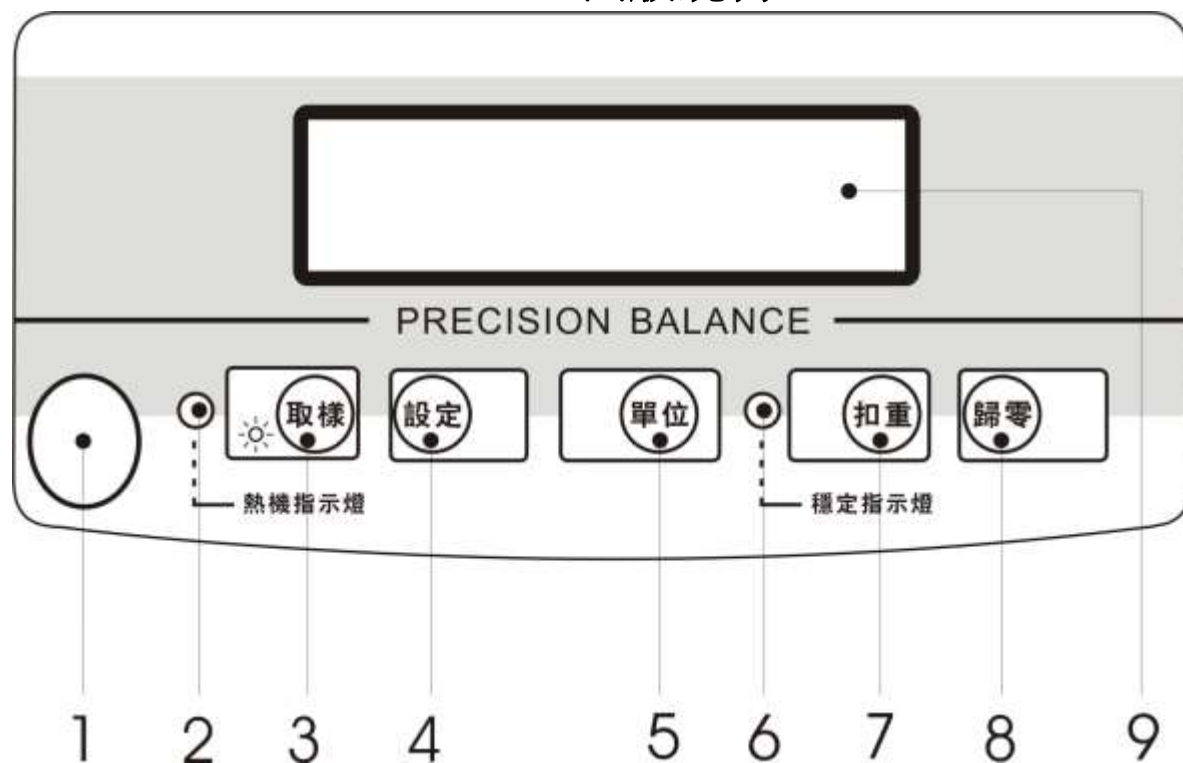
再按「設定」鍵，螢幕顯示 XXXX \% ，接著按「取樣」鍵。則螢幕顯示 S= 20 \% 連續按「取樣」可選擇 20、50、100、200、500 三種取樣數，選好後將取樣物品置於秤盤上，等聽到嗶聲，即可開始使用計算百分比。

註：1、最低取樣物單重 ≥ 1 感量。(例：300g 之取樣物單重至大於 0.01g)

2、當重量不穩定時，**穩定指示燈** 指示燈熄滅。

3、當熱機完成後，**熱機指示燈** 指示燈熄滅。

面版說明



1	水平儀	6	穩定指示燈
2	熱機指示燈	7	扣重鍵
3	取樣/背光鍵	8	歸零鍵
4	功能選擇鍵	9	重量顯示視窗
5	單位切換鍵		

重量單點校正操作

步驟一：請先關機後，按住「設定」鍵不放，再按電源開關開機，螢幕顯示如下：

Count

步驟二：再按「設定」鍵，螢幕顯示如下：

CAL

步驟三：再按「單位」鍵，表示開始零點校正，秤盤上請勿置放任何物品，螢幕顯示如下：

ZEro

請等待一下,待螢幕顯示

CAL-S

放上 1/3 載螢幕顯示

on1

放上 2/3 載螢幕顯示

on2

放上滿載幕螢顯示

on3

注：只取其中一點做校正即可。

步驟四：請放上相等重量之砝碼，等待嗶一聲螢幕顯示如下：

PASS

步驟五：再按「設定」鍵，再按「取樣」鍵，螢幕顯示如下：

busy

步驟六：倒數後完成單點校正功能，至正常秤重模式。

重量線性校正操作

步驟一：請先關機後，按住「歸零」、「扣重」、鍵不放，再按電源開關開機，螢幕顯示如下：

L-CAL

步驟二：秤盤清空，再按「扣重」鍵，螢幕顯示如下：(校正零點)

on0

步驟三：等待嗶一聲螢幕顯示如下：

on1

步驟四：10 秒內在秤盤上放 1/3 載，等待 10 秒後嗶一聲螢幕顯示如下：

on2

步驟五：10 秒內在秤盤上放 2/3 載，等待 10 秒後嗶一聲螢幕顯示如下：

on3

步驟六：10 秒內在秤盤上放滿載，等待 10 秒後嗶一聲螢幕顯示如下：

PASS

步驟七：秤盤清空，再按「扣重」鍵，螢幕顯示如下：

busy

步驟八：倒數後完成線性校正功能，至正常秤重模式。

參數設定方法

按「設定」鍵不放,再按開關鍵,即進入設定狀態螢幕顯示 **Count** 此時：

「設定」鍵：為功能切換鍵；

「單位」鍵：為進出功能及功能設定選擇鍵；

「取樣」鍵：為及功能設定選擇結束設定鍵。

LCD 顯示	功能說明	功能設定選擇	功能設定選擇	內容查閱
「設定」鍵：		「單位」鍵：	「取樣」	
Count	內部值顯示			第 5 頁註 1 項
↓				
CAL	單點自動校正			第 3 頁
↓				
unit	使用單位選擇	g、ct、lb、oz、dr、GN、ozt、dwt、MM、tl.j、tl.T、tl.H、t	ON/OFF	第 5 頁註 2 項
↓				
InitU	開機單位選擇	g、ct、lb、oz、dr、GN、ozt、dwt、MM、tl.j、tl.T、tl.H、t		第 5 頁註 3 項
↓				
Auto	自動關機選擇	Au-no/5/15/30/60		第 5 頁註 4 項
↓				
bAud	傳輸速率選擇	2400/4800/9600		第 5 頁註 5 項
↓				
ZERO	自動歸零範圍選擇	d0/1/2/3/4/5		第 5 頁註 6 項
↓				
Fil	防止振動選擇	Fil1/2/4/8		第 5 頁註 7 項
↓				
Ligh	背光功能選擇	onoFF/oFF/ON		第 5 頁註 8 項
↓				
Print	列印方式選擇	Pr-St/Co		第 5 頁註 9 項
↓				
Pr Fu	外接設備	PC/ SH-24/ZEBRA		第 5 頁註 10 項
↓				
diV-Z	顯示範圍	Zero0/1/2/3/4/5		第 5 頁註 11 項

參數功能說明

1. 螢幕顯示 **Count** 接著按「單位」鍵，即可看到目前內部值，再按「單位」鍵，即可回到螢幕顯示 **Count**。
2. 螢幕顯示 **unit** 接著按「單位」鍵，即進入單位選擇功能，螢幕顯示 **on g** 或螢幕顯示 **oFF g**，”on”表示使用此單位；”oFF”表示不使用此單位，按「取樣」鍵可切換 ON 和 OFF【需要使用之單位元，設定”on”，不需要之單位元，設定”oFF”】，按「單位」鍵，可切換十三種單位當選擇完畢，再按「設定」鍵，即可回到螢幕顯示 **unit**。
3. 螢幕顯示 **InitU** 接著按「單位」鍵，即進入開機單位選擇功能，螢幕顯示 **InitU-xx** X 表示選擇開機使用之單位，按「單位」鍵切換單位，直到欲選擇之開機單位時，再按「設定」鍵，即可回到螢幕顯示 **InitU**。
4. 螢幕顯示 **Auto** 接著按「單位」鍵，即進入自動關機功能選擇，螢幕顯示 **XXX** X 表示自動關機選擇，按「單位」鍵切換，直到欲選擇之自動關機功能時，再按「設定」鍵，即可回到螢幕顯示 **Auto**。『Au-no-為不自動關機、5-為五分鐘、15-為十五分鐘、30-為三十分鐘、60-為六十分鐘』（在不穩定狀態下，無法自動關機）
5. 螢幕顯示 **bAud** 接著按「單位」鍵，即進入 RS-232 傳輸速度功能設定選擇，螢幕顯示 **XXX** X 表示 RS-232 傳輸速度，按「單位」鍵切換，直到欲選擇之 RS-232 傳輸速度時，再按「設定」鍵，即可回到螢幕顯示 **bAud**。『2400、4800、9600』
6. 螢幕顯示 **ZEro** 接著按「單位」鍵，即進入自動歸零範圍選擇，螢幕顯示 **d X** X 表示自動歸零範圍，按「單位」鍵切換，直到欲選擇之自動歸零範圍，再按「設定」鍵，即可回到螢幕顯示 **ZEro**。『d0、1、2、3、4、5』（值越高表示自動歸零範圍越大）
7. 螢幕顯示 **FiL** 接著按「單位」鍵，即進入防震功能設定選擇，螢幕顯示 **FiL X** X 表示防震等級，按「設定」鍵切換，直到欲選擇之防震等級，再按「設定」鍵，即可回到螢幕顯示 **FiL**。『FiL1、2、4、8』（值越高表示防震等級越高）
8. 螢幕顯示 **LigH** 接著按「單位」鍵，即進入背光功能設定選擇，螢幕顯示 **XXXX** X 表示背光功能設定，按「單位」鍵切換，直到欲選擇之背光功能，再按「設定」鍵，即可回到螢幕顯示 **LigH**。『onoFF-為自動背光、oFF-為不背光、ON-為背光』
9. 螢幕顯示 **Print** 接著按「單位」鍵，即進入列印方式選擇，螢幕顯示 **Pr-XX** X 表示列印方式，按「單位」鍵切換，直到欲選擇之列印方式，再按「設定」鍵，即可回到螢幕顯示 **Print**。『Pr-Co-為連續輸出、Pr-St-為穩定輸出』
10. 螢幕顯示 **Pr Fu** 接著按「單位」鍵，即進入外接設備選擇，螢幕顯示 **XXXX** X 表示外接設備，按「單位」鍵切換，直到欲選擇之外接設備，再按「設定」鍵，即可回到螢幕顯示 **Pr Fu**。『-PC--為外接電腦、SH-24-為外接點陣式微型列印機、ZEBRA-為外接自黏式打印機』
11. 螢幕顯示 **diV-Z** 接著按「單位」鍵，即進入外接設備選擇，螢幕顯示 **ZEroX** X 表示顯示範圍，按「單位」鍵切換，直到欲選擇之外接設備，再按「設定」鍵，即可回到螢幕

幕顯示 diV-Z 。『Zero0、1、2、3、4、5』(表示重量超過其感量數後顯示重量)

12. 若於未進入功能設定時，按「取樣」鍵，則結束功能設定，至正常秤重模式。持續按「設定」鍵可循環切換功能設定選項。

單位轉換表

1 ct	[MET.CARAT]	(克拉)	=0.1999694	g
1 lb	[AVORIRDUPOIS POUND]	(磅)	=453.59237	g
1 oz	[AVORIRDUPOIS OUNCE]	(盎司)	=28.349523125	g
1 dr	[AVOIRDUPOIS DRAM]		=1.7718451	g
1 GN	[GRAIN](U.K)	(克冷)	=0.06479891	g
1 ozt	[TROY OUNCE]	(金衡盎司)	=31.1034768	g
1 dwt	[PENNY WEIGHT]	(英錢)	=1.55517384	g
1 MM	[MOMME] (JPN)		=3.749996	g
1 tl.j	[HONG KONG JEWELRY TAEI]	(金兩)	=37.4290018	g
1 tl.T	[TAEI](TWN)	(台兩)(越南兩)	=37.49995	g
1 tl.H	[HONG KONG TAEI]	(司馬兩)	=37.799375	g
1 t	[TOLA] (INDIA)		=11.6638038	g

滿載對照表

MODEL	SKY-150	SKY-300	SKY-600	SKY-1500	SKY-3000	SKY-100	SKY-200	SKY-1000	SKY-2000
Gram	150X0.005	300x0.01	600x0.02	1500x0.05	3000x0.1	100x0.01	200x0.01	1000x0.1	2000x0.1
Carat	750.34X0.02	1500.70X0.05	3001.36X0.1	7503.4X0.2	15007.0X0.5	500.10X0.02	1000.2X0.05	5001.0X0.2	10001.5X0.5
Pound(Avoirdr)	0.33080X0.00002	0.66160X0.00005	1.323X0.0001	3.3080X0.0002	6.6160X0.0005	0.22046X0.00002	0.4409X0.00005	2.2046X0.0002	4.4090X0.0005
Ounce(Avoirdr)	5.2926X0.0002	10.5855X0.0005	21.171X0.001	52.926X0.002	105.855X0.005	3.5274X0.0002	7.0550X0.0005	35.274X0.002	70.550X0.005
Dram(Avoirdr)	84.685X0.005	169.37X0.01	338.72X0.02	846.85X0.05	1693.7X0.1	56.440X0.005	112.87X0.01	564.40X0.05	1128.7X0.1
Grain	2315.5X0.1	4631.0X0.2	9262.0X0.5	23155X1	46310X2	1543.2X0.1	3086.4X0.2	15432 X1	30864 X2
Ounce(Troy)	4.8240X0.0002	9.6480X0.0005	19.296X0.001	48.240X0.002	96.480X0.005	3.2150X0.0002	6.4300X0.0005	32.150X0.002	64.300X0.005
Penny weight	96.480X0.005	192.96X0.01	385.92X0.02	964.80X0.05	1929.6X0.1	64.300X0.005	128.60X0.01	643.00X0.05	1285.9X0.1
Momme	40.012X0.002	80.025X0.005	160.05X0.01	400.12X0.02	800.25X0.05	26.666X0.002	53.335X0.005	266.66X0.02	533.30X0.05

Tael (HK Jewelry)	4.0088X 0.0002	8.0175X 0.0005	16.035X0 .001	40.088X0 .002	80.175X0 .005	2.6716 X0.0002	5.3435 X0.0005	26.716 X0.002	53.435 X0.005
Tael (Taiwan)	4.0012X 0.0002	8.0025X 0.0005	16.005X0 .001	40.012X0 .002	80.025X0 .005	2.6666 X0.0002	5.3335 X0.0005	26.666 X0.002	53.335 X0.005
Tael (Hong Kong)	3.9696X 0.0002	7.9390X 0.0005	15.878X0 .001	39.696X0 .002	79.390X0 .005	2.6454 X0.0002	5.2910 X0.0005	26.454 X0.002	52.910 X0.005
Tola (India)	12.865X 0.0005	25.728X 0.001	51.456X0 .002	128.640X 0.005	257.28X0 .01	8.5730 X0.0005	17.147 X0.001	85.730 X0.005	171.46 X0.01

註：滿載 = 秤量 + (感量 x9)

RS-232 串列介面

位於電子天平右後方之 9PIN 接頭，為 RS-232 標準介面，第 3PIN 為輸出，第 5PIN 為接地，其餘無作用。

BAUD RATE : 2400 OR 4800 OR 9600 bps

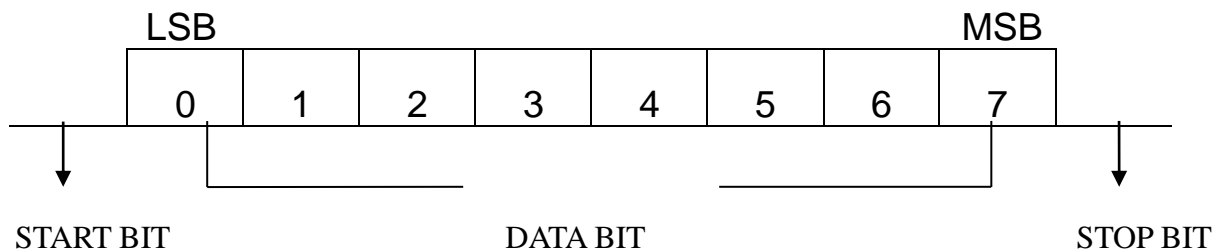
DATA BIT : 8

PARITY BIT : N [NONE]

STOP BIT : 1

CODE : ASCII

BIT FORMAT :



START BIT

DATA BIT

STOP BIT

DATA FORMAT :

S/U	T		G	W	+/-													LF	CR
-----	---	--	---	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	----

SP

SP

WEIGHT

SP

UNIT

ST : STABLE

UT : UNSTABLE

GW : GROSS WEIGHT

SP : SPACE

範例：ST GW + 150.00 g

UT NW - 80.00 ct

產品保證書

客戶： _____
機型： _____
產品序號： _____
購買日期： _____

承蒙選購本公司產品，不勝感激，萬一發生故障，可憑本服務卡，享有自購買日期起一年免費服務。

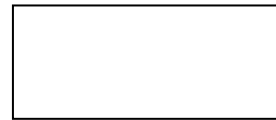
如有下列情形之一者，雖在免費保養期間內亦得酌收材料成本費或服務費，敬請諒解。

1. 服務員登府時，概出示本保證書，如有遺失或毀損，致字跡無法辨認，需繳付費用。
2. 使用不慎或錯誤而導致之損壞。
3. 自行改裝而生故障。
4. 經安裝後購買人自行搬移或運送所發生破損。
5. 因天災地變所導致損壞。

* 電池屬耗材類，保固期為售出後3個月內。

* 保證期間外，售後服務時，酌情收取零件或調整校正費。

* 本保證書未經經銷商蓋章及填註購買日期者無效。



(第一聯：客戶保存)

產品保證書

客戶： _____
機型： _____
產品序號： _____
購買日期： _____

承蒙選購本公司產品，不勝感激，萬一發生故障，可憑本服務卡，享有自購買日期起一年免費服務。

如有下列情形之一者，雖在免費保養期間內亦得酌收材料成本費或服務費，敬請諒解。

1. 服務員登府時，概出示本保證書，如有遺失或毀損，致字跡無法辨認，需繳付費用。
2. 使用不慎或錯誤而導致之損壞。
3. 自行改裝而生故障。
4. 經安裝後購買人自行搬移或運送所發生破損。
5. 因天災地變所導致損壞。

* 電池屬耗材類，保固期為售出後3個月內。

* 保證期間外，售後服務時，酌情收取零件或調整校正費。

* 本保證書未經經銷商蓋章及填註購買日期者無效。



(第二聯：經銷商保存)